



| Speeddrill 4.0 | Speeddrill



VHM-Hochleistungsbohrer 3xD - 30xD



Solid carbide high performance drills 3xD - 30xD



Punte MDI ad alto rendimento 3xD - 30xD



| Speeddrill 4.0

D Übersicht

VHM-Bohrer

Speeddrill

E Overview

Solid carbide drills

Speeddrill

I Sommario

Metallo duro integrale

Speeddrill

D Die Schnittwerte für alle Werkzeuge entnehmen Sie bitte unserem separaten Zerspanungshandbuch.

E You will find the cutting conditions for all tools in our separate cutting manual.

I Per i parametri di lavorazione per tutti gli utensili richiedete il nostro manuale tecnico.

	Speeddrill	Speeddrill 4.0	Speeddrill	Speeddrill 4.0	Speeddrill	Speeddrill	Speeddrill
							
Norm / Standard	DIN 6537K			DIN 6537L		WN	
Typ / Type / Tipo	N	N	N	N	N	N	N
Bohrtiefe / Depth of drilling / Profondità foro	3xD	3xD	3xD	5xD	5xD	8xD	12xD
Kühlkanäle / Coolant supply / Fori lubrificazione		ja / yes / si	ja / yes / si	ja / yes / si	ja / yes / si	ja / yes / si	ja / yes / si
Beschichtung / Coating / Rivestimento	ALUNIT-S*	ANTRADUR	ALUNIT-S*	ANTRADUR	ALUNIT-S*	ALUNIT-S*	ALUNIT-S*
Spitzenwinkel / Lip angle / Angolo affilatura	140°	140°	140°	140°	140°	135°	135°
Ø mm	0,90-20	3-12	1-16	3-12	2-20	3-16	3-16
Code / Codice	6727	6867	6717	6877	6737	6747	6757
Seite / Page / Pagina	014	018	020	022	024	026	027
Geeignet für / Suitable for / Adatte per							
 Stähle < 400 N/mm² Steels < 400 N/mm² Acciai < 400 N/mm²							
 Stähle < 850 N/mm² Steels < 850 N/mm² Acciai < 850 N/mm²							
 Stähle < 1.100 N/mm² Steels < 1.100 N/mm² Acciai < 1.100 N/mm²							
 Stähle < 1.300 N/mm² Steels < 1.300 N/mm² Acciai < 1.300 N/mm²							
 Stähle > 45 HRC Steels > 45 HRC Acciai > 45 HRC							
 Rostfreie Stähle < 850 N/mm² Stainless steels < 850 N/mm² Acciai inossidabili < 850 N/mm²							
 Rostfreie Stähle > 850 N/mm² Stainless steels > 850 N/mm² Acciai inossidabili > 850 N/mm²							
 Grauguss, Temperguss Cast iron, malleable cast iron Ghisa grigia, ghisa malleabile							
 Titan- und Titanlegierung Titanium and titanium alloys Titanio e leghe di Titanio							
 Kupfer, Messing Copper, brass Rame, ottone							
 Aluminium Aluminium Alluminio							
 Kunststoffe Plastics Materie plastiche							

D Übersicht

VHM-Bohrer
Speeddrill

E Overview

Solid carbide drills
Speeddrill

I Sommario

Metallo duro integrale
Speeddrill

Speeddrill				Speeddrill 40	Speeddrill	Speeddrill 40	Speeddrill		
									
Uni	Uni	Uni	Uni	Inox	Inox	Inox	Inox	HRC	Alu
WN				DIN 6537K		DIN 6537L		DIN 6537K	DIN 6537L
N	N	N	N	N	N	N	N	H	W
16xD	20xD	25xD	30xD	3xD	3xD	5xD	5xD	3xD	5xD
ja / yes / si	ja / yes / si	ja / yes / si	ja / yes / si	ja / yes / si	ja / yes / si	ja / yes / si	ja / yes / si		ja / yes / si
ALUNIT-S®	ALUNIT-S®	ALUNIT-S®	ALUNIT-S®	NANOOUR	ALUNIT-S®	NANOOUR	ALUNIT-S®	ALUNIT-S®	ZDX
135°	135°	135°	135°	140°	135°	140°	135°	140°	135°
3-16	2-12	3-12	2-12	3-12	2-16	3-12	3-12,70	3-16	2,80-16
6777	6787	6797	6807	6887	6827	6897	6837	6857	6847
028	029	030	031	032	034	035	037	038	039
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									

D VHM-Spiralbohrer Speeddrill-Universal, DIN 6537K, kurz 3xD, mit verstärktem Schaft

Einsatzbereich:

VHM-Hochleistungsbohrer für universelle Anwendungen. Hohe Stabilität und universelle Einsetzbarkeit durch gerade Hauptschneide. Spezialanschliff bewirkt optimalen Spanbruch, hohe Zentriergenauigkeit und geringe Schnittkräfte.

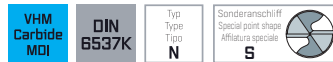
Speeddrill



E Solid carbide stub drills Speeddrill-Universal, DIN 6537K, short series 3xD, with reinforced shank

Range of application:

Solid carbide high performance drill for universal applications. High stability as well as universal usability due to straight main cutting edge. Special point shape effects optimum chip breakage, high centering accuracy and less cutting forces.



ALUNIT-S®

d1 _{h7} mm	d2 _{h6} mm	l1 mm	l2 mm	Z	Code 6727 Art.-Nr.
0,90	4,00	45	7	2	0 6727000901 00
1,00	4,00	45	7	2	0 6727001001 00
1,10	4,00	45	7	2	0 6727001101 00
1,20	4,00	45	7	2	0 6727001201 00
1,30	4,00	45	7	2	0 6727001301 00
1,40	4,00	45	7	2	0 6727001401 00
1,50	4,00	55	14	2	0 6727001501 00
1,60	4,00	55	14	2	0 6727001601 00
1,70	4,00	55	14	2	0 6727001701 00
1,80	4,00	55	14	2	0 6727001801 00
1,90	4,00	55	14	2	0 6727001901 00
2,00	4,00	55	20	2	0 6727002001 00
2,02	4,00	55	20	2	0 6727002021 00
2,10	4,00	55	20	2	0 6727002101 00
2,20	4,00	55	20	2	0 6727002201 00
2,30	4,00	55	20	2	0 6727002301 00
2,40	4,00	55	20	2	0 6727002401 00
2,50	4,00	55	20	2	0 6727002501 00
2,52	4,00	55	20	2	0 6727002521 00
2,60	4,00	55	20	2	0 6727002601 00
2,70	4,00	55	20	2	0 6727002701 00
2,80	4,00	55	20	2	0 6727002801 00
2,90	4,00	55	20	2	0 6727002901 00
3,00	6,00	62	20	2	0 6727003001 00
3,02	6,00	62	20	2	0 6727003021 00
3,10	6,00	62	20	2	0 6727003101 00
3,20	6,00	62	20	2	0 6727003201 00
3,25	6,00	62	20	2	0 6727003251 00
3,30	6,00	62	20	2	0 6727003301 00
3,40	6,00	62	20	2	0 6727003401 00
3,50	6,00	62	20	2	0 6727003501 00
3,52	6,00	62	20	2	0 6727003521 00
3,60	6,00	62	20	2	0 6727003601 00
3,70	6,00	62	20	2	0 6727003701 00

I Punte elicoidali MDI Speeddrill-Universali, DIN 6537K, serie corta 3xD, codolo rinforzato

Impiego:

Punte MDI ad alto rendimento per applicazioni universali. Alta stabilità e utilizzo universale grazie alla affilatura piatta del tagliente principale. La geometria speciale della punta garantisce un'ottima evacuazione del truciolo, una elevata accuratezza di centraggio ed una minore forza di taglio.

Uni



ALUNIT-S®

d1 _{h7} mm	d2 _{h6} mm	l1 mm	l2 mm	Z	Code 6727 Art.-Nr.
3,80	6,00	66	24	2	0 6727003801 00
3,90	6,00	66	24	2	0 6727003901 00
4,00	6,00	66	24	2	0 6727004001 00
4,02	6,00	66	24	2	0 6727004021 00
4,10	6,00	66	24	2	0 6727004101 00
4,20	6,00	66	24	2	0 6727004201 00
4,30	6,00	66	24	2	0 6727004301 00
4,40	6,00	66	24	2	0 6727004401 00
4,50	6,00	66	24	2	0 6727004501 00
4,52	6,00	66	24	2	0 6727004521 00
4,60	6,00	66	24	2	0 6727004601 00
4,65	6,00	66	24	2	0 6727004651 00
4,70	6,00	66	24	2	0 6727004701 00
4,80	6,00	66	28	2	0 6727004801 00
4,90	6,00	66	28	2	0 6727004901 00
5,00	6,00	66	28	2	0 6727005001 00
5,02	6,00	66	28	2	0 6727005021 00
5,10	6,00	66	28	2	0 6727005101 00
5,20	6,00	66	28	2	0 6727005201 00
5,30	6,00	66	28	2	0 6727005301 00
5,40	6,00	66	28	2	0 6727005401 00
5,50	6,00	66	28	2	0 6727005501 00
5,52	6,00	66	28	2	0 6727005521 00
5,55	6,00	66	28	2	0 6727005551 00
5,60	6,00	66	28	2	0 6727005601 00
5,65	6,00	66	28	2	0 6727005651 00
5,70	6,00	66	28	2	0 6727005701 00
5,80	6,00	66	28	2	0 6727005801 00
5,90	6,00	66	28	2	0 6727005901 00
6,00	6,00	66	28	2	0 6727006001 00
6,02	6,00	66	28	2	0 6727006021 00
6,10	8,00	79	34	2	0 6727006101 00
6,20	8,00	79	34	2	0 6727006201 00
6,30	8,00	79	34	2	0 6727006301 00

ALUNIT-S®

d1 _{h7} mm	d2 _{h6} mm	l1 mm	l2 mm	Z	Code 6727 Art.-Nr.
6,40	8,00	79	34	2	0 6727006401 00
6,50	8,00	79	34	2	0 6727006501 00
6,52	8,00	79	34	2	0 6727006521 00
6,60	8,00	79	34	2	0 6727006601 00
6,70	8,00	79	34	2	0 6727006701 00
6,80	8,00	79	34	2	0 6727006801 00
6,90	8,00	79	34	2	0 6727006901 00
7,00	8,00	79	34	2	0 6727007001 00
7,02	8,00	79	34	2	0 6727007021 00
7,10	8,00	79	41	2	0 6727007101 00
7,20	8,00	79	41	2	0 6727007201 00
7,30	8,00	79	41	2	0 6727007301 00
7,40	8,00	79	41	2	0 6727007401 00
7,45	8,00	79	41	2	0 6727007451 00
7,50	8,00	79	41	2	0 6727007501 00
7,52	8,00	79	41	2	0 6727007521 00
7,55	8,00	79	41	2	0 6727007551 00
7,60	8,00	79	41	2	0 6727007601 00
7,70	8,00	79	41	2	0 6727007701 00
7,80	8,00	79	41	2	0 6727007801 00
7,90	8,00	79	41	2	0 6727007901 00
8,00	8,00	79	41	2	0 6727008001 00
8,02	8,00	79	41	2	0 6727008021 00
8,10	10,00	89	47	2	0 6727008101 00
8,20	10,00	89	47	2	0 6727008201 00
8,30	10,00	89	47	2	0 6727008301 00
8,40	10,00	89	47	2	0 6727008401 00
8,50	10,00	89	47	2	0 6727008501 00
8,52	10,00	89	47	2	0 6727008521 00
8,60	10,00	89	47	2	0 6727008601 00
8,70	10,00	89	47	2	0 6727008701 00
8,80	10,00	89	47	2	0 6727008801 00
8,90	10,00	89	47	2	0 6727008901 00
9,00	10,00	89	47	2	0 6727009001 00
9,02	10,00	89	47	2	0 6727009021 00
9,10	10,00	89	47	2	0 6727009101 00
9,20	10,00	89	47	2	0 6727009201 00
9,25	10,00	89	47	2	0 6727009251 00
9,30	10,00	89	47	2	0 6727009301 00
9,35	10,00	89	47	2	0 6727009351 00
9,40	10,00	89	47	2	0 6727009401 00
9,50	10,00	89	47	2	0 6727009501 00
9,52	10,00	89	47	2	0 6727009521 00
9,55	10,00	89	47	2	0 6727009551 00
9,60	10,00	89	47	2	0 6727009601 00
9,70	10,00	89	47	2	0 6727009701 00
9,80	10,00	89	47	2	0 6727009801 00
9,90	10,00	89	47	2	0 6727009901 00
10,00	10,00	89	47	2	0 6727010001 00
10,02	10,00	89	47	2	0 6727010021 00
10,10	12,00	102	55	2	0 6727010101 00
10,20	12,00	102	55	2	0 6727010201 00
10,30	12,00	102	55	2	0 6727010301 00
10,40	12,00	102	55	2	0 6727010401 00
10,50	12,00	102	55	2	0 6727010501 00
10,52	12,00	102	55	2	0 6727010521 00
10,60	12,00	102	55	2	0 6727010601 00
10,70	12,00	102	55	2	0 6727010701 00
10,80	12,00	102	55	2	0 6727010801 00
10,90	12,00	102	55	2	0 6727010901 00

ALUNIT-S®

d1 _{h7} mm	d2 _{h6} mm	l1 mm	l2 mm	Z	Code 6727 Art.-Nr.
11,00	12,00	102	55	2	0 6727011001 00
11,02	12,00	102	55	2	0 6727011021 00
11,10	12,00	102	55	2	0 6727011101 00
11,20	12,00	102	55	2	0 6727011201 00
11,30	12,00	102	55	2	0 6727011301 00
11,35	12,00	102	55	2	0 6727011351 00
11,40	12,00	102	55	2	0 6727011401 00
11,50	12,00	102	55	2	0 6727011501 00
11,52	12,00	102	55	2	0 6727011521 00
11,55	12,00	102	55	2	0 6727011551 00
11,60	12,00	102	55	2	0 6727011601 00
11,70	12,00	102	55	2	0 6727011701 00
11,80	12,00	102	55	2	0 6727011801 00
11,90	12,00	102	55	2	0 6727011901 00
12,00	12,00	102	55	2	0 6727012001 00
12,02	12,00	102	55	2	0 6727012021 00
12,10	14,00	107	60	2	0 6727012101 00
12,20	14,00	107	60	2	0 6727012201 00
12,30	14,00	107	60	2	0 6727012301 00
12,40	14,00	107	60	2	0 6727012401 00
12,50	14,00	107	60	2	0 6727012501 00
12,60	14,00	107	60	2	0 6727012601 00
12,70	14,00	107	60	2	0 6727012701 00
12,80	14,00	107	60	2	0 6727012801 00
12,90	14,00	107	60	2	0 6727012901 00
13,00	14,00	107	60	2	0 6727013001 00
13,02	14,00	107	60	2	0 6727013021 00
13,10	14,00	107	60	2	0 6727013101 00
13,20	14,00	107	60	2	0 6727013201 00
13,25	14,00	107	60	2	0 6727013251 00
13,30	14,00	107	60	2	0 6727013301 00
13,40	14,00	107	60	2	0 6727013401 00
13,50	14,00	107	60	2	0 6727013501 00
13,60	14,00	107	60	2	0 6727013601 00
13,70	14,00	107	60	2	0 6727013701 00
13,80	14,00	107	60	2	0 6727013801 00
13,90	14,00	107	60	2	0 6727013901 00
14,00	14,00	107	60	2	0 6727014001 00
14,02	14,00	107	60	2	0 6727014021 00
14,10	16,00	115	65	2	0 6727014101 00
14,20	16,00	115	65	2	0 6727014201 00
14,30	16,00	115	65	2	0 6727014301 00
14,40	16,00	115	65	2	0 6727014401 00
14,50	16,00	115	65	2	0 6727014501 00
14,60	16,00	115	65	2	0 6727014601 00
14,70	16,00	115	65	2	0 6727014701 00
14,80	16,00	115	65	2	0 6727014801 00
14,90	16,00	115	65	2	0 6727014901 00
15,00	16,00	115	65	2	0 6727015001 00
15,02	16,00	115	65	2	0 6727015021 00
15,10	16,00	115	65	2	0 6727015101 00
15,20	16,00	115	65	2	0 6727015201 00
15,30	16,00	115	65	2	0 6727015301 00
15,35	16,00	115	65	2	0 6727015351 00
15,40	16,00	115	65	2	0 6727015401 00
15,50	16,00	115	65	2	0 6727015501 00
15,60	16,00	115	65	2	0 6727015601 00
15,70	16,00	115	65	2	0 6727015701 00
15,80	16,00	115	65	2	0 6727015801 00
15,90	16,00	115	65	2	0 6727015901 00

ALUNIT-S®

d1 _{h7} mm	d2 _{h6} mm	l1 mm	l2 mm	Z	Code 6727 Art.-Nr.
16,00	16,00	115	65	2	0 6727016001 00
16,02	16,00	115	65	2	0 6727016021 00
16,10	18,00	123	73	2	0 6727016101 00
16,20	18,00	123	73	2	0 6727016201 00
16,30	18,00	123	73	2	0 6727016301 00
16,40	18,00	123	73	2	0 6727016401 00
16,50	18,00	123	73	2	0 6727016501 00
16,60	18,00	123	73	2	0 6727016601 00
16,70	18,00	123	73	2	0 6727016701 00
16,80	18,00	123	73	2	0 6727016801 00
16,90	18,00	123	73	2	0 6727016901 00
17,00	18,00	123	73	2	0 6727017001 00
17,10	18,00	123	73	2	0 6727017101 00
17,20	18,00	123	73	2	0 6727017201 00
17,30	18,00	123	73	2	0 6727017301 00
17,35	18,00	123	73	2	0 6727017351 00
17,40	18,00	123	73	2	0 6727017401 00
17,50	18,00	123	73	2	0 6727017501 00
17,60	18,00	123	73	2	0 6727017601 00
17,70	18,00	123	73	2	0 6727017701 00
17,80	18,00	123	73	2	0 6727017801 00
17,90	18,00	123	73	2	0 6727017901 00

ALUNIT-S®

d1 _{h7} mm	d2 _{h6} mm	l1 mm	l2 mm	Z	Code 6727 Art.-Nr.
18,00	18,00	123	73	2	0 6727018001 00
18,10	20,00	131	79	2	0 6727018101 00
18,20	20,00	131	79	2	0 6727018201 00
18,30	20,00	131	79	2	0 6727018301 00
18,40	20,00	131	79	2	0 6727018401 00
18,50	20,00	131	79	2	0 6727018501 00
18,60	20,00	131	79	2	0 6727018601 00
18,70	20,00	131	79	2	0 6727018701 00
18,80	20,00	131	79	2	0 6727018801 00
18,90	20,00	131	79	2	0 6727018901 00
19,00	20,00	131	79	2	0 6727019001 00
19,10	20,00	131	79	2	0 6727019101 00
19,20	20,00	131	79	2	0 6727019201 00
19,30	20,00	131	79	2	0 6727019301 00
19,35	20,00	131	79	2	0 6727019351 00
19,40	20,00	131	79	2	0 6727019401 00
19,50	20,00	131	79	2	0 6727019501 00
19,60	20,00	131	79	2	0 6727019601 00
19,70	20,00	131	79	2	0 6727019701 00
19,80	20,00	131	79	2	0 6727019801 00
19,90	20,00	131	79	2	0 6727019901 00
20,00	20,00	131	79	2	0 6727020001 00

Optional ohne Aufpreis auch mit Weldon-Schaft (DIN 6535-HB) lieferbar.

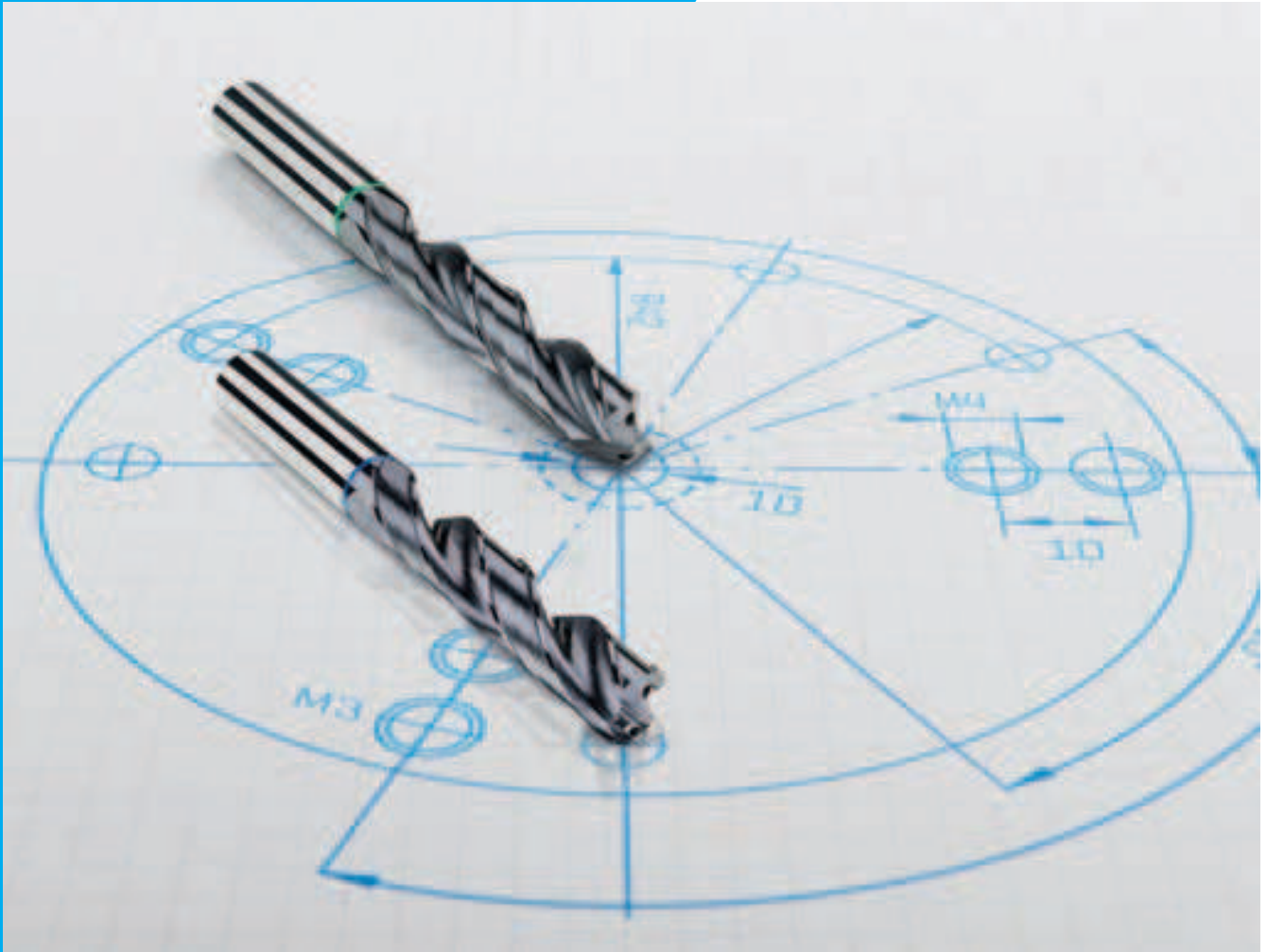
Also available with Weldon-shank (DIN 6535-HB) without extra charge.

Anche disponibili con attacco Weldon (DIN 6535-HB) senza prezzo aggiuntivo.

Speeddrill 4.0

maykestag

PERFORMANCE
IN PRECISION



Create more, faster.

Thanks to maximum process security and high surface quality, efficient than ever.

Speeddrill 4.0 sets new standards:

- High cutting volume by maximum cutting parameters
- Optimal roundness of the hole by 4 guide chamfers
- Easy chip removal due to special surface treatment
- Enormous wear resistance using the up-to-date high-tech coating

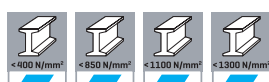
Product video



D HPC-Vollhartmetallbohrer Speeddrill 4.0-Universal, DIN 6537K, kurz 3xD, 4 Führungsfasen, mit Innenkühlung

Einsatzbereich:

VHM-Hochleistungsbohrer mit Innenkühlkanälen für universelle Anwendungen. Durch die spezielle Oberflächenbehandlung ergibt sich eine perfekte Spanabfuhr. Eine optimale Rundheit der Bohrung durch 4 Führungsfasen ermöglicht eine exakte Flucht der Bohrung mit bester Oberflächengüte. Die Generation 4.0 setzt neue Maßstäbe in der Zerspanungsleistung.



E HPC solid carbide stub drills Speeddrill 4.0-Universal, DIN 6537K, short series 3xD, 4 guide chamfers, with internal coolant supply

Range of application:

Solid carbide high performance drill with internal coolant supply for universal applications. Easy chip removal due to special surface treatment. An optimal roundness of the hole by 4 guide chamfers enables an exact alignment of the bore hole with the best surface quality. The Generation 4.0 sets new standards in cutting performance.



I HPC punte elicoidali MDI Speeddrill 4.0-Universali, DIN 6537K, serie corta 3xD, 4 superfici di guida svasate, con fori lubrificazione

Impiego:

Punte MDI ad alto rendimento con fori di lubrificazione interni per applicazioni universali. Migliore asportazione dei trucioli per speciale trattamento superficiale. Ottimale rotondità della foratura con 4 superfici di guida perfetto per allineamento del foro con alta finitura superficiale. La generazione 4.0 stabilisce nuovi standard in rendimento.

Uni



ANTRADUR

d1 h7 mm	d1 h7 inch	d2 h6 mm	l1 mm	l2 mm	Z	Code 6867 Art.-Nr.
3,00		6,00	62	20	2	0 6867003001 00
3,10		6,00	62	20	2	0 6867003101 00
3,17	1/8	6,00	62	20	2	0 6867003171 00
3,20		6,00	62	20	2	0 6867003201 00
3,25		6,00	62	20	2	0 6867003251 00
3,30		6,00	62	20	2	0 6867003301 00
3,38		6,00	62	20	2	0 6867003381 00
3,40		6,00	62	20	2	0 6867003401 00
3,50		6,00	62	20	2	0 6867003501 00
3,60		6,00	62	20	2	0 6867003601 00
3,65		6,00	62	20	2	0 6867003651 00
3,70		6,00	62	20	2	0 6867003701 00
3,80		6,00	66	24	2	0 6867003801 00
3,90		6,00	66	24	2	0 6867003901 00
4,00		6,00	66	24	2	0 6867004001 00
4,10		6,00	66	24	2	0 6867004101 00
4,20		6,00	66	24	2	0 6867004201 00
4,30		6,00	66	24	2	0 6867004301 00
4,40		6,00	66	24	2	0 6867004401 00
4,50		6,00	66	24	2	0 6867004501 00
4,60		6,00	66	24	2	0 6867004601 00
4,65		6,00	66	24	2	0 6867004651 00
4,70		6,00	66	24	2	0 6867004701 00
4,75		6,00	66	24	2	0 6867004751 00
4,76	3/16	6,00	66	28	2	0 6867004761 00
4,80		6,00	66	28	2	0 6867004801 00
4,90		6,00	66	28	2	0 6867004901 00
5,00		6,00	66	28	2	0 6867005001 00
5,10		6,00	66	28	2	0 6867005101 00
5,20		6,00	66	28	2	0 6867005201 00
5,25		6,00	66	28	2	0 6867005251 00
5,30		6,00	66	28	2	0 6867005301 00

ANTRADUR

d1 h7 mm	d1 h7 inch	d2 h6 mm	l1 mm	l2 mm	Z	Code 6867 Art.-Nr.
5,40		6,00	66	28	2	0 6867005401 00
5,50		6,00	66	28	2	0 6867005501 00
5,55		6,00	66	28	2	0 6867005551 00
5,60		6,00	66	28	2	0 6867005601 00
5,70		6,00	66	28	2	0 6867005701 00
5,75		6,00	66	28	2	0 6867005751 00
5,80		6,00	66	28	2	0 6867005801 00
5,90		6,00	66	28	2	0 6867005901 00
6,00		6,00	66	28	2	0 6867006001 00
6,10		8,00	79	34	2	0 6867006101 00
6,20		8,00	79	34	2	0 6867006201 00
6,30		8,00	79	34	2	0 6867006301 00
6,35	1/4	8,00	79	34	2	0 6867006351 00
6,40		8,00	79	34	2	0 6867006401 00
6,50		8,00	79	34	2	0 6867006501 00
6,60		8,00	79	34	2	0 6867006601 00
6,70		8,00	79	34	2	0 6867006701 00
6,80		8,00	79	34	2	0 6867006801 00
6,90		8,00	79	34	2	0 6867006901 00
7,00		8,00	79	34	2	0 6867007001 00
7,10		8,00	79	41	2	0 6867007101 00
7,20		8,00	79	41	2	0 6867007201 00
7,25		8,00	79	41	2	0 6867007251 00
7,30		8,00	79	41	2	0 6867007301 00
7,40		8,00	79	41	2	0 6867007401 00
7,45		8,00	79	41	2	0 6867007451 00
7,50		8,00	79	41	2	0 6867007501 00
7,60		8,00	79	41	2	0 6867007601 00
7,70		8,00	79	41	2	0 6867007701 00
7,75		8,00	79	41	2	0 6867007751 00
7,80		8,00	79	41	2	0 6867007801 00
7,90		8,00	79	41	2	0 6867007901 00

ANTRAOUR

d1 _{h7} mm	d1 _{h7} inch	d2 _{h6} mm	l1 mm	l2 mm	Z	Code 6867 Art.-Nr.
7,94	5/16	8,00	79	41	2	0 6867007941 00
8,00		8,00	79	41	2	0 6867008001 00
8,10		10,00	89	47	2	0 6867008101 00
8,20		10,00	89	47	2	0 6867008201 00
8,30		10,00	89	47	2	0 6867008301 00
8,40		10,00	89	47	2	0 6867008401 00
8,45		10,00	89	47	2	0 6867008451 00
8,50		10,00	89	47	2	0 6867008501 00
8,60		10,00	89	47	2	0 6867008601 00
8,70		10,00	89	47	2	0 6867008701 00
8,80		10,00	89	47	2	0 6867008801 00
8,90		10,00	89	47	2	0 6867008901 00
9,00		10,00	89	47	2	0 6867009001 00
9,10		10,00	89	47	2	0 6867009101 00
9,20		10,00	89	47	2	0 6867009201 00
9,25		10,00	89	47	2	0 6867009251 00
9,30		10,00	89	47	2	0 6867009301 00
9,35		10,00	89	47	2	0 6867009351 00
9,40		10,00	89	47	2	0 6867009401 00
9,45		10,00	89	47	2	0 6867009451 00
9,50		10,00	89	47	2	0 6867009501 00
9,52	3/8	10,00	89	47	2	0 6867009521 00
9,60		10,00	89	47	2	0 6867009601 00
9,70		10,00	89	47	2	0 6867009701 00
9,75		10,00	89	47	2	0 6867009751 00
9,80		10,00	89	47	2	0 6867009801 00
9,90		10,00	89	47	2	0 6867009901 00
10,00		10,00	89	47	2	0 6867010001 00

ANTRAOUR

d1 _{h7} mm	d1 _{h7} inch	d2 _{h6} mm	l1 mm	l2 mm	Z	Code 6867 Art.-Nr.
10,10		12,00	102	55	2	0 6867010101 00
10,20		12,00	102	55	2	0 6867010201 00
10,25		12,00	102	55	2	0 6867010251 00
10,30		12,00	102	55	2	0 6867010301 00
10,40		12,00	102	55	2	0 6867010401 00
10,50		12,00	102	55	2	0 6867010501 00
10,60		12,00	102	55	2	0 6867010601 00
10,70		12,00	102	55	2	0 6867010701 00
10,75		12,00	102	55	2	0 6867010751 00
10,80		12,00	102	55	2	0 6867010801 00
10,90		12,00	102	55	2	0 6867010901 00
11,00		12,00	102	55	2	0 6867011001 00
11,10		12,00	102	55	2	0 6867011101 00
11,11	7/16	12,00	102	55	2	0 6867011111 00
11,20		12,00	102	55	2	0 6867011201 00
11,25		12,00	102	55	2	0 6867011251 00
11,30		12,00	102	55	2	0 6867011301 00
11,35		12,00	102	55	2	0 6867011351 00
11,40		12,00	102	55	2	0 6867011401 00
11,45		12,00	102	55	2	0 6867011451 00
11,50		12,00	102	55	2	0 6867011501 00
11,60		12,00	102	55	2	0 6867011601 00
11,70		12,00	102	55	2	0 6867011701 00
11,75		12,00	102	55	2	0 6867011751 00
11,80		12,00	102	55	2	0 6867011801 00
11,90		12,00	102	55	2	0 6867011901 00
12,00		12,00	102	55	2	0 6867012001 00



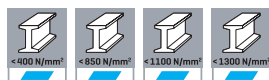
Speeddrill 4.0

D VHM-Spiralbohrer Speeddrill-Universal, DIN 6537K, kurz 3xD, mit Innenkühlung

Einsatzbereich:

VHM-Hochleistungsbohrer mit Innenkühlkanälen für universelle Anwendungen. Hohe Stabilität und universelle Einsetzbarkeit durch gerade Hauptschneide. Spezialanschliff bewirkt optimalen Spanbruch, hohe Zentriergenauigkeit und geringe Schnittkräfte.

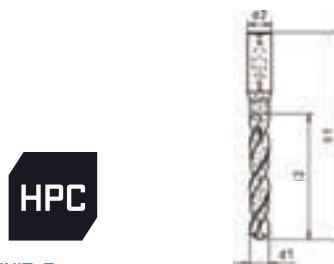
Speeddrill



E Solid carbide stub drills Speeddrill-Universal, DIN 6537K, short series 3xD, with internal coolant supply

Range of application:

Solid carbide high performance drill with internal coolant supply for universal applications. High stability as well as universal usability due to straight main cutting edge. Special point shape effects optimum chip breakage, high centering accuracy and less cutting forces.



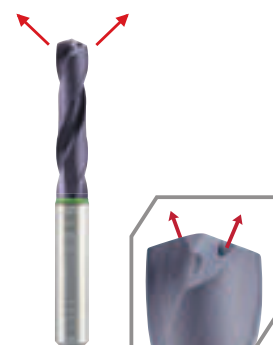
ALUNIT-S®

I Punte elicoidali MDI Speeddrill-Universali, DIN 6537K, serie corta 3xD, con fori lubrificazione

Impiego:

Punte MDI ad alto rendimento con fori di lubrificazione interni per applicazioni universali. Alta stabilità e utilizzo universale grazie alla affilatura piatta del tagliente principale. La geometria speciale della punta garantisce un'ottima evacuazione del truciolo, una elevata accuratezza di centraggio ed una minore forza di taglio.

Uni



ALUNIT-S®

d1 _{h7} mm	d1 _{h7} inch	d2 _{h6} mm	l1 mm	l2 mm	Z	Code 6717 Art.-Nr.
1,00		4,00	45	7	2	0 6717001001 00
1,10		4,00	45	7	2	0 6717001101 00
1,20		4,00	45	7	2	0 6717001201 00
1,30		4,00	45	7	2	0 6717001301 00
1,40		4,00	45	7	2	0 6717001401 00
1,50		4,00	55	14	2	0 6717001501 00
1,60		4,00	55	14	2	0 6717001601 00
1,70		4,00	55	14	2	0 6717001701 00
1,80		4,00	55	14	2	0 6717001801 00
1,90		4,00	55	14	2	0 6717001901 00
2,00		4,00	55	20	2	0 6717002001 00
2,10		4,00	55	20	2	0 6717002101 00
2,20		4,00	55	20	2	0 6717002201 00
2,30		4,00	55	20	2	0 6717002301 00
2,40		4,00	55	20	2	0 6717002401 00
2,50		4,00	55	20	2	0 6717002501 00
2,60		4,00	55	20	2	0 6717002601 00
2,70		4,00	55	20	2	0 6717002701 00
2,80		4,00	55	20	2	0 6717002801 00
2,90		4,00	55	20	2	0 6717002901 00
3,00		6,00	62	20	2	0 6717003001 00
3,10		6,00	62	20	2	0 6717003101 00
3,17	1/8	6,00	62	20	2	0 6717003171 00
3,20		6,00	62	20	2	0 6717003201 00
3,30		6,00	62	20	2	0 6717003301 00
3,40		6,00	62	20	2	0 6717003401 00
3,50		6,00	62	20	2	0 6717003501 00
3,60		6,00	62	20	2	0 6717003601 00
3,70		6,00	62	20	2	0 6717003701 00
3,80		6,00	66	24	2	0 6717003801 00
3,90		6,00	66	24	2	0 6717003901 00
4,00		6,00	66	24	2	0 6717004001 00
4,10		6,00	66	24	2	0 6717004101 00
4,20		6,00	66	24	2	0 6717004201 00

d1 _{h7} mm	d1 _{h7} inch	d2 _{h6} mm	l1 mm	l2 mm	Z	Code 6717 Art.-Nr.
4,30		6,00	66	24	2	0 6717004301 00
4,40		6,00	66	24	2	0 6717004401 00
4,50		6,00	66	24	2	0 6717004501 00
4,60		6,00	66	24	2	0 6717004601 00
4,70		6,00	66	24	2	0 6717004701 00
4,76	3/16	6,00	66	28	2	0 6717004761 00
4,80		6,00	66	28	2	0 6717004801 00
4,90		6,00	66	28	2	0 6717004901 00
5,00		6,00	66	28	2	0 6717005001 00
5,10		6,00	66	28	2	0 6717005101 00
5,20		6,00	66	28	2	0 6717005201 00
5,30		6,00	66	28	2	0 6717005301 00
5,40		6,00	66	28	2	0 6717005401 00
5,50		6,00	66	28	2	0 6717005501 00
5,60		6,00	66	28	2	0 6717005601 00
5,70		6,00	66	28	2	0 6717005701 00
5,80		6,00	66	28	2	0 6717005801 00
5,90		6,00	66	28	2	0 6717005901 00
6,00		6,00	66	28	2	0 6717006001 00
6,10		8,00	79	34	2	0 6717006101 00
6,20		8,00	79	34	2	0 6717006201 00
6,30		8,00	79	34	2	0 6717006301 00
6,35	1/4	8,00	79	34	2	0 6717006351 00
6,40		8,00	79	34	2	0 6717006401 00
6,50		8,00	79	34	2	0 6717006501 00
6,60		8,00	79	34	2	0 6717006601 00
6,70		8,00	79	34	2	0 6717006701 00
6,80		8,00	79	34	2	0 6717006801 00
6,90		8,00	79	34	2	0 6717006901 00
7,00		8,00	79	34	2	0 6717007001 00
7,10		8,00	79	41	2	0 6717007101 00
7,20		8,00	79	41	2	0 6717007201 00
7,30		8,00	79	41	2	0 6717007301 00
7,40		8,00	79	41	2	0 6717007401 00

ALUNIT-S®

d1 _{h7} mm	d1 _{h7} inch	d2 _{h6} mm	l1 mm	l2 mm	Z	Code 6717 Art.-Nr.
7,50		8,00	79	41	2	0 6717007501 00
7,60		8,00	79	41	2	0 6717007601 00
7,70		8,00	79	41	2	0 6717007701 00
7,80		8,00	79	41	2	0 6717007801 00
7,90		8,00	79	41	2	0 6717007901 00
7,94	5/16	8,00	79	41	2	0 6717007941 00
8,00		8,00	79	41	2	0 6717008001 00
8,10		10,00	89	47	2	0 6717008101 00
8,20		10,00	89	47	2	0 6717008201 00
8,30		10,00	89	47	2	0 6717008301 00
8,40		10,00	89	47	2	0 6717008401 00
8,50		10,00	89	47	2	0 6717008501 00
8,60		10,00	89	47	2	0 6717008601 00
8,70		10,00	89	47	2	0 6717008701 00
8,80		10,00	89	47	2	0 6717008801 00
8,90		10,00	89	47	2	0 6717008901 00
9,00		10,00	89	47	2	0 6717009001 00
9,10		10,00	89	47	2	0 6717009101 00
9,20		10,00	89	47	2	0 6717009201 00
9,30		10,00	89	47	2	0 6717009301 00
9,40		10,00	89	47	2	0 6717009401 00
9,50		10,00	89	47	2	0 6717009501 00
9,52	3/8	10,00	89	47	2	0 6717009521 00
9,60		10,00	89	47	2	0 6717009601 00
9,70		10,00	89	47	2	0 6717009701 00
9,80		10,00	89	47	2	0 6717009801 00
9,90		10,00	89	47	2	0 6717009901 00

Optional ohne Aufpreis auch mit Weldon-Schaft (DIN 6535-HB) lieferbar.

Also available with Weldon-shank (DIN 6535-HB) without extra charge.

Anche disponibili con attacco Weldon (DIN 6535-HB) senza prezzo aggiuntivo.

ALUNIT-S®

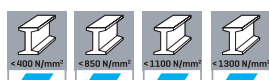
d1 _{h7} mm	d1 _{h7} inch	d2 _{h6} mm	l1 mm	l2 mm	Z	Code 6717 Art.-Nr.
10,00		10,00	89	47	2	0 6717010001 00
10,20		12,00	102	55	2	0 6717010201 00
10,50		12,00	102	55	2	0 6717010501 00
10,80		12,00	102	55	2	0 6717010801 00
11,00		12,00	102	55	2	0 6717011001 00
11,11	7/16	12,00	102	55	2	0 6717011111 00
11,20		12,00	102	55	2	0 6717011201 00
11,50		12,00	102	55	2	0 6717011501 00
11,80		12,00	102	55	2	0 6717011801 00
12,00		12,00	102	55	2	0 6717012001 00
12,20		14,00	107	60	2	0 6717012201 00
12,50		14,00	107	60	2	0 6717012501 00
12,70	1/2	14,00	107	60	2	0 6717012701 00
12,80		14,00	107	60	2	0 6717012801 00
13,00		14,00	107	60	2	0 6717013001 00
13,50		14,00	107	60	2	0 6717013501 00
13,80		14,00	107	60	2	0 6717013801 00
14,00		14,00	107	60	2	0 6717014001 00
14,20		16,00	115	65	2	0 6717014201 00
14,50		16,00	115	65	2	0 6717014501 00
14,80		16,00	115	65	2	0 6717014801 00
15,00		16,00	115	65	2	0 6717015001 00
15,20		16,00	115	65	2	0 6717015201 00
15,50		16,00	115	65	2	0 6717015501 00
15,80		16,00	115	65	2	0 6717015801 00
16,00		16,00	115	65	2	0 6717016001 00



D HPC-Vollhartmetallbohrer Speeddrill 4.0-Universal, DIN 6537L, lang 5xD, 4 Führungsfasen, mit Innenkühlung

Einsatzbereich:

VHM-Hochleistungsbohrer mit Innenkühlkanälen für universelle Anwendungen. Durch die spezielle Oberflächenbehandlung ergibt sich eine perfekte Spanabfuhr. Eine optimale Rundheit der Bohrung durch 4 Führungsfasen ermöglicht eine exakte Flucht der Bohrung mit bester Oberflächengüte. Die Generation 4.0 setzt neue Maßstäbe in der Zerspanungsleistung.



E HPC solid carbide stub drills Speeddrill 4.0-Universal, DIN 6537L, long series 5xD, 4 guide chamfers, with internal coolant supply

Range of application:

Solid carbide high performance drill with internal coolant supply for universal applications. Easy chip removal due to special surface treatment. An optimal roundness of the hole by 4 guide chamfers enables an exact alignment of the bore hole with the best surface quality. The Generation 4.0 sets new standards in cutting performance.



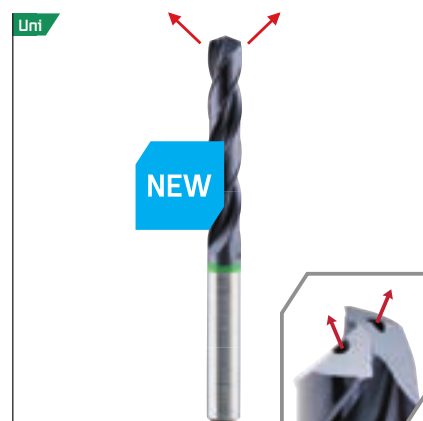
ANTRADUR

d1 h7 mm	d1 h7 inch	d2 h6 mm	l1 mm	l2 mm	Z	Code 6877 Art.-Nr.
3,00		6,00	66	28	2	0 6877003001 00
3,10		6,00	66	28	2	0 6877003101 00
3,17	1/8	6,00	66	28	2	0 6877003171 00
3,20		6,00	66	28	2	0 6877003201 00
3,25		6,00	66	28	2	0 6877003251 00
3,30		6,00	66	28	2	0 6877003301 00
3,38		6,00	66	28	2	0 6877003381 00
3,40		6,00	66	28	2	0 6877003401 00
3,50		6,00	66	28	2	0 6877003501 00
3,60		6,00	66	28	2	0 6877003601 00
3,65		6,00	66	28	2	0 6877003651 00
3,70		6,00	66	28	2	0 6877003701 00
3,80		6,00	74	36	2	0 6877003801 00
3,90		6,00	74	36	2	0 6877003901 00
4,00		6,00	74	36	2	0 6877004001 00
4,10		6,00	74	36	2	0 6877004101 00
4,20		6,00	74	36	2	0 6877004201 00
4,30		6,00	74	36	2	0 6877004301 00
4,40		6,00	74	36	2	0 6877004401 00
4,50		6,00	74	36	2	0 6877004501 00
4,60		6,00	74	36	2	0 6877004601 00
4,65		6,00	74	36	2	0 6877004651 00
4,70		6,00	74	36	2	0 6877004701 00
4,75		6,00	74	36	2	0 6877004751 00
4,76	3/16	6,00	82	44	2	0 6877004761 00
4,80		6,00	82	44	2	0 6877004801 00
4,90		6,00	82	44	2	0 6877004901 00
5,00		6,00	82	44	2	0 6877005001 00
5,10		6,00	82	44	2	0 6877005101 00
5,20		6,00	82	44	2	0 6877005201 00
5,25		6,00	82	44	2	0 6877005251 00
5,30		6,00	82	44	2	0 6877005301 00

I HPC punte elicoidali MDI Speeddrill 4.0-Universali, DIN 6537L, serie lunga 5xD, 4 superfici di guida svasate, con fori lubrificazione

Impiego:

Punte MDI ad alto rendimento con fori di lubrificazione interni per applicazioni universali. Migliore asportazione dei trucioli per speciale trattamento superficiale. Ottimale rotondità della foratura con 4 superfici di guida perfetto per allineamento del foro con alta finitura superficiale. La generazione 4.0 stabilisce nuovi standard in rendimento.



ANTRADUR

d1 h7 mm	d1 h7 inch	d2 h6 mm	l1 mm	l2 mm	Z	Code 6877 Art.-Nr.
5,40		6,00	82	44	2	0 6877005401 00
5,50		6,00	82	44	2	0 6877005501 00
5,55		6,00	82	44	2	0 6877005551 00
5,60		6,00	82	44	2	0 6877005601 00
5,70		6,00	82	44	2	0 6877005701 00
5,75		6,00	82	44	2	0 6877005751 00
5,80		6,00	82	44	2	0 6877005801 00
5,90		6,00	82	44	2	0 6877005901 00
6,00		6,00	82	44	2	0 6877006001 00
6,10		8,00	91	53	2	0 6877006101 00
6,20		8,00	91	53	2	0 6877006201 00
6,30		8,00	91	53	2	0 6877006301 00
6,35	1/4	8,00	91	53	2	0 6877006351 00
6,40		8,00	91	53	2	0 6877006401 00
6,50		8,00	91	53	2	0 6877006501 00
6,60		8,00	91	53	2	0 6877006601 00
6,70		8,00	91	53	2	0 6877006701 00
6,80		8,00	91	53	2	0 6877006801 00
6,90		8,00	91	53	2	0 6877006901 00
7,00		8,00	91	53	2	0 6877007001 00
7,10		8,00	91	53	2	0 6877007101 00
7,20		8,00	91	53	2	0 6877007201 00
7,25		8,00	91	53	2	0 6877007251 00
7,30		8,00	91	53	2	0 6877007301 00
7,40		8,00	91	53	2	0 6877007401 00
7,45		8,00	91	53	2	0 6877007451 00
7,50		8,00	91	53	2	0 6877007501 00
7,60		8,00	91	53	2	0 6877007601 00
7,70		8,00	91	53	2	0 6877007701 00
7,75		8,00	91	53	2	0 6877007751 00
7,80		8,00	91	53	2	0 6877007801 00
7,90		8,00	91	53	2	0 6877007901 00

ANTRAGUR

d1 _{h7} mm	d1 _{h7} inch	d2 _{h6} mm	l1 mm	l2 mm	Z	Code 6877 Art.-Nr.
7,94	5/16	8,00	91	53	2	0 6877007941 00
8,00		8,00	91	53	2	0 6877008001 00
8,10		10,00	103	61	2	0 6877008101 00
8,20		10,00	103	61	2	0 6877008201 00
8,30		10,00	103	61	2	0 6877008301 00
8,40		10,00	103	61	2	0 6877008401 00
8,45		10,00	103	61	2	0 6877008451 00
8,50		10,00	103	61	2	0 6877008501 00
8,60		10,00	103	61	2	0 6877008601 00
8,70		10,00	103	61	2	0 6877008701 00
8,80		10,00	103	61	2	0 6877008801 00
8,90		10,00	103	61	2	0 6877008901 00
9,00		10,00	103	61	2	0 6877009001 00
9,10		10,00	103	61	2	0 6877009101 00
9,20		10,00	103	61	2	0 6877009201 00
9,25		10,00	103	61	2	0 6877009251 00
9,30		10,00	103	61	2	0 6877009301 00
9,35		10,00	103	61	2	0 6877009351 00
9,40		10,00	103	61	2	0 6877009401 00
9,45		10,00	103	61	2	0 6877009451 00
9,50		10,00	103	61	2	0 6877009501 00
9,52	3/8	10,00	103	61	2	0 6877009521 00
9,60		10,00	103	61	2	0 6877009601 00
9,70		10,00	103	61	2	0 6877009701 00
9,75		10,00	103	61	2	0 6877009751 00
9,80		10,00	103	61	2	0 6877009801 00
9,90		10,00	103	61	2	0 6877009901 00
10,00		10,00	103	61	2	0 6877010001 00

ANTRAGUR

d1 _{h7} mm	d1 _{h7} inch	d2 _{h6} mm	l1 mm	l2 mm	Z	Code 6877 Art.-Nr.
10,10		12,00	118	71	2	0 6877010101 00
10,20		12,00	118	71	2	0 6877010201 00
10,25		12,00	118	71	2	0 6877010251 00
10,30		12,00	118	71	2	0 6877010301 00
10,40		12,00	118	71	2	0 6877010401 00
10,50		12,00	118	71	2	0 6877010501 00
10,60		12,00	118	71	2	0 6877010601 00
10,70		12,00	118	71	2	0 6877010701 00
10,75		12,00	118	71	2	0 6877010751 00
10,80		12,00	118	71	2	0 6877010801 00
10,90		12,00	118	71	2	0 6877010901 00
11,00		12,00	118	71	2	0 6877011001 00
11,10		12,00	118	71	2	0 6877011101 00
11,11	7/16	12,00	118	71	2	0 6877011111 00
11,20		12,00	118	71	2	0 6877011201 00
11,25		12,00	118	71	2	0 6877011251 00
11,30		12,00	118	71	2	0 6877011301 00
11,35		12,00	118	71	2	0 6877011351 00
11,40		12,00	118	71	2	0 6877011401 00
11,45		12,00	118	71	2	0 6877011451 00
11,50		12,00	118	71	2	0 6877011501 00
11,60		12,00	118	71	2	0 6877011601 00
11,70		12,00	118	71	2	0 6877011701 00
11,75		12,00	118	71	2	0 6877011751 00
11,80		12,00	118	71	2	0 6877011801 00
11,90		12,00	118	71	2	0 6877011901 00
12,00		12,00	118	71	2	0 6877012001 00



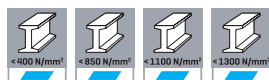
Speeddrill 4.0

D VHM-Spiralbohrer Speeddrill-Universal, DIN 6537L, lang 5xD, mit Innenkühlung

Einsatzbereich:

VHM-Hochleistungsbohrer mit Innenkühlkanälen für universelle Anwendungen. Hohe Stabilität und universelle Einsetzbarkeit durch gerade Hauptschneide. Spezialanschliff bewirkt optimalen Spanbruch, hohe Zentriergenauigkeit und geringe Schnittkräfte.

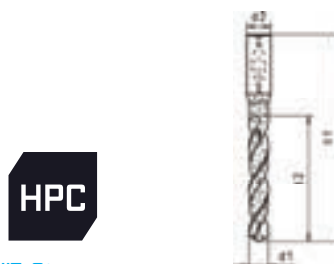
Speeddrill



E Solid carbide stub drills Speeddrill-Universal, DIN 6537L, long series 5xD, with internal coolant supply

Range of application:

Solid carbide high performance drill with internal coolant supply for universal applications. High stability as well as universal usability due to straight main cutting edge. Special point shape effects optimum chip breakage, high centering accuracy and less cutting forces.



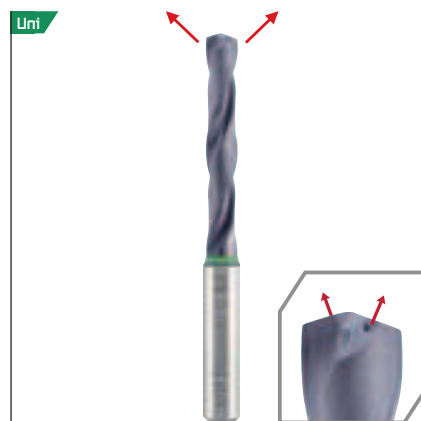
ALUNIT-S®

d1 _{h7} mm	d1 _{h7} inch	d2 _{h6} mm	l1 mm	l2 mm	Z	Code 6737 Art.-Nr.
2,00		4,00	57	21	2	0 6737002001 00
2,50		4,00	57	21	2	0 6737002501 00
3,00		6,00	66	28	2	0 6737003001 00
3,10		6,00	66	28	2	0 6737003101 00
3,17	1/8	6,00	66	28	2	0 6737003171 00
3,20		6,00	66	28	2	0 6737003201 00
3,30		6,00	66	28	2	0 6737003301 00
3,40		6,00	66	28	2	0 6737003401 00
3,50		6,00	66	28	2	0 6737003501 00
3,60		6,00	66	28	2	0 6737003601 00
3,70		6,00	66	28	2	0 6737003701 00
3,80		6,00	74	36	2	0 6737003801 00
3,90		6,00	74	36	2	0 6737003901 00
4,00		6,00	74	36	2	0 6737004001 00
4,10		6,00	74	36	2	0 6737004101 00
4,20		6,00	74	36	2	0 6737004201 00
4,30		6,00	74	36	2	0 6737004301 00
4,40		6,00	74	36	2	0 6737004401 00
4,50		6,00	74	36	2	0 6737004501 00
4,60		6,00	74	36	2	0 6737004601 00
4,65		6,00	74	36	2	0 6737004651 00
4,70		6,00	74	36	2	0 6737004701 00
4,76	3/16	6,00	82	44	2	0 6737004761 00
4,80		6,00	82	44	2	0 6737004801 00
4,90		6,00	82	44	2	0 6737004901 00
5,00		6,00	82	44	2	0 6737005001 00
5,02		6,00	82	44	2	0 6737005021 00
5,10		6,00	82	44	2	0 6737005101 00
5,20		6,00	82	44	2	0 6737005201 00
5,30		6,00	82	44	2	0 6737005301 00
5,40		6,00	82	44	2	0 6737005401 00
5,50		6,00	82	44	2	0 6737005501 00
5,60		6,00	82	44	2	0 6737005601 00
5,70		6,00	82	44	2	0 6737005701 00

I Punte elicoidali MDI Speeddrill-Universali, DIN 6537L, serie lunga 5xD, con fori lubrificazione

Impiego:

Punte MDI ad alto rendimento con fori di lubrificazione interni per applicazioni universali. Alta stabilità e utilizzo universale grazie alla particolare affilatura dei taglienti principali. La geometria speciale della punta garantisce un'ottima rottura del truciolo, una elevata accuratezza di centraggio ed una minore forza di taglio.



ALUNIT-S®

d1 _{h7} mm	d1 _{h7} inch	d2 _{h6} mm	l1 mm	l2 mm	Z	Code 6737 Art.-Nr.
5,80		6,00	82	44	2	0 6737005801 00
5,90		6,00	82	44	2	0 6737005901 00
6,00		6,00	82	44	2	0 6737006001 00
6,10		8,00	91	53	2	0 6737006101 00
6,20		8,00	91	53	2	0 6737006201 00
6,30		8,00	91	53	2	0 6737006301 00
6,35	1/4	8,00	91	53	2	0 6737006351 00
6,40		8,00	91	53	2	0 6737006401 00
6,50		8,00	91	53	2	0 6737006501 00
6,60		8,00	91	53	2	0 6737006601 00
6,70		8,00	91	53	2	0 6737006701 00
6,80		8,00	91	53	2	0 6737006801 00
6,90		8,00	91	53	2	0 6737006901 00
7,00		8,00	91	53	2	0 6737007001 00
7,10		8,00	91	53	2	0 6737007101 00
7,20		8,00	91	53	2	0 6737007201 00
7,30		8,00	91	53	2	0 6737007301 00
7,40		8,00	91	53	2	0 6737007401 00
7,50		8,00	91	53	2	0 6737007501 00
7,60		8,00	91	53	2	0 6737007601 00
7,70		8,00	91	53	2	0 6737007701 00
7,80		8,00	91	53	2	0 6737007801 00
7,90		8,00	91	53	2	0 6737007901 00
7,94	5/16	8,00	91	53	2	0 6737007941 00
8,00		8,00	91	53	2	0 6737008001 00
8,10		10,00	103	61	2	0 6737008101 00
8,20		10,00	103	61	2	0 6737008201 00
8,30		10,00	103	61	2	0 6737008301 00
8,40		10,00	103	61	2	0 6737008401 00
8,50		10,00	103	61	2	0 6737008501 00
8,60		10,00	103	61	2	0 6737008601 00
8,70		10,00	103	61	2	0 6737008701 00
8,80		10,00	103	61	2	0 6737008801 00
8,90		10,00	103	61	2	0 6737008901 00

ALUNIT-S®

d1 _{h7} mm	d1 _{h7} inch	d2 _{h6} mm	l1 mm	l2 mm	Z	Code 6737 Art.-Nr.
9,00		10,00	103	61	2	0 6737009001 00
9,10		10,00	103	61	2	0 6737009101 00
9,20		10,00	103	61	2	0 6737009201 00
9,30		10,00	103	61	2	0 6737009301 00
9,40		10,00	103	61	2	0 6737009401 00
9,52	3/8	10,00	103	61	2	0 6737009521 00
9,50		10,00	103	61	2	0 6737009501 00
9,60		10,00	103	61	2	0 6737009601 00
9,70		10,00	103	61	2	0 6737009701 00
9,80		10,00	103	61	2	0 6737009801 00
9,90		10,00	103	61	2	0 6737009901 00
10,00		10,00	103	61	2	0 6737010001 00
10,20		12,00	118	71	2	0 6737010201 00
10,50		12,00	118	71	2	0 6737010501 00
10,80		12,00	118	71	2	0 6737010801 00
11,00		12,00	118	71	2	0 6737011001 00
11,11	7/16	12,00	118	71	2	0 6737011111 00
11,20		12,00	118	71	2	0 6737011201 00
11,50		12,00	118	71	2	0 6737011501 00
11,80		12,00	118	71	2	0 6737011801 00
12,00		12,00	118	71	2	0 6737012001 00
12,20		14,00	124	77	2	0 6737012201 00
12,50		14,00	124	77	2	0 6737012501 00

ALUNIT-S®

d1 _{h7} mm	d1 _{h7} inch	d2 _{h6} mm	l1 mm	l2 mm	Z	Code 6737 Art.-Nr.
12,70	1/2	14,00	124	77	2	0 6737012701 00
12,80		14,00	124	77	2	0 6737012801 00
13,00		14,00	124	77	2	0 6737013001 00
13,50		14,00	124	77	2	0 6737013501 00
13,80		14,00	124	77	2	0 6737013801 00
14,00		14,00	124	77	2	0 6737014001 00
14,20		16,00	133	83	2	0 6737014201 00
14,50		16,00	133	83	2	0 6737014501 00
14,80		16,00	133	83	2	0 6737014801 00
15,00		16,00	133	83	2	0 6737015001 00
15,20		16,00	133	83	2	0 6737015201 00
15,50		16,00	133	83	2	0 6737015501 00
15,80		16,00	133	83	2	0 6737015801 00
16,00		16,00	133	83	2	0 6737016001 00
16,50		18,00	143	93	2	0 6737016501 00
16,80		18,00	143	93	2	0 6737016801 00
17,00		18,00	143	93	2	0 6737017001 00
17,50		18,00	143	93	2	0 6737017501 00
18,00		18,00	143	93	2	0 6737018001 00
18,50		20,00	153	101	2	0 6737018501 00
19,00		20,00	153	101	2	0 6737019001 00
19,50		20,00	153	101	2	0 6737019501 00
20,00		20,00	153	101	2	0 6737020001 00

Optional ohne Aufpreis auch mit Weldon-Schaft (DIN 6535-HB) lieferbar.

Also available with Weldon-shank (DIN 6535-HB) without extra charge.

Anche disponibili con attacco Weldon (DIN 6535-HB) senza prezzo aggiuntivo.

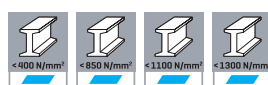


D VHM-Spiralbohrer Speeddrill-Universal, extra lang 8xD, mit Innenkühlung

Einsatzbereich:

VHM-Hochleistungsbohrer mit Innenkühlkanälen für universelle Anwendungen und große Bohrtiefen bis 8xD. 4 Führungsfasen gewährleisten eine sehr hohe Fluchtungsgenauigkeit und Stabilisierung des Bohrers auch bei sehr großen Bohrtiefen sowie exakte und präzise Bohrungen. Spezialanschliff bewirkt optimalen Spanbruch, hohe Zentriergenauigkeit und geringe Schnittkräfte.

Speeddrill



E Solid carbide stub drills Speeddrill-Universal, extra long series 8xD, internal coolant supply

Range of application:

Solid carbide high performance drill with internal coolant supply for universal applications and high drilling depths up to 8xD. 4 guide chamfers guarantee very high alignment accuracy and stabilisation of the drill even during deep hole drilling as well as exact and precise holes. Special point shape effects optimum chip breakage, high centering accuracy and less cutting forces.



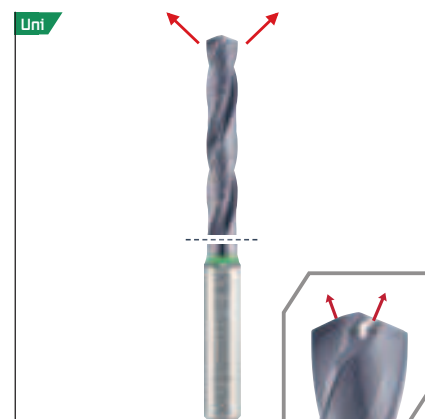
ALLUNIT-S®

d1 _{h7} mm	d2 _{h6} mm	l1 mm	l2 mm	Z	Code 6747 Art.-Nr.
3,00	6,00	72	34	2	0 6747003001 00
3,30	6,00	72	34	2	0 6747003301 00
3,50	6,00	72	34	2	0 6747003501 00
3,80	6,00	81	43	2	0 6747003801 00
4,00	6,00	81	43	2	0 6747004001 00
4,20	6,00	81	43	2	0 6747004201 00
4,50	6,00	81	43	2	0 6747004501 00
4,80	6,00	95	57	2	0 6747004801 00
5,00	6,00	95	57	2	0 6747005001 00
5,20	6,00	95	57	2	0 6747005201 00
5,50	6,00	95	57	2	0 6747005501 00
5,80	6,00	95	57	2	0 6747005801 00
6,00	6,00	95	57	2	0 6747006001 00
6,20	8,00	114	76	2	0 6747006201 00
6,50	8,00	114	76	2	0 6747006501 00
6,80	8,00	114	76	2	0 6747006801 00
7,00	8,00	114	76	2	0 6747007001 00
7,50	8,00	114	76	2	0 6747007501 00
7,80	8,00	114	76	2	0 6747007801 00
8,00	8,00	114	76	2	0 6747008001 00
8,20	10,00	142	95	2	0 6747008201 00
8,50	10,00	142	95	2	0 6747008501 00
8,80	10,00	142	95	2	0 6747008801 00

I Punta elicoidali MDI Speeddrill-Universali, serie extra lunga 8xD, con fori lubrificazione

Impiego:

Punte MDI ad alto rendimento con fori di lubrificazione interni per applicazioni universali ed elevate profondità di foratura fino a 8xD. 4 superfici di guida svasate garantiscono elevata accuratezza di allineamento e stabilizzazione della punta anche utilizzando alte velocità di taglio ed avanzamenti. La geometria speciale della punta garantisce un'ottima evacuazione del truciolo, una elevata accuratezza di centraggio ed una minore forza di taglio.



ALLUNIT-S®

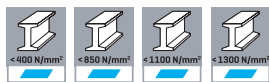
d1 _{h7} mm	d2 _{h6} mm	l1 mm	l2 mm	Z	Code 6747 Art.-Nr.
9,00	10,00	142	95	2	0 6747009001 00
9,20	10,00	142	95	2	0 6747009201 00
9,50	10,00	142	95	2	0 6747009501 00
9,80	10,00	142	95	2	0 6747009801 00
10,00	10,00	142	95	2	0 6747010001 00
10,20	12,00	162	114	2	0 6747010201 00
10,50	12,00	162	114	2	0 6747010501 00
10,80	12,00	162	114	2	0 6747010801 00
11,00	12,00	162	114	2	0 6747011001 00
11,20	12,00	162	114	2	0 6747011201 00
11,50	12,00	162	114	2	0 6747011501 00
11,80	12,00	162	114	2	0 6747011801 00
12,00	12,00	162	114	2	0 6747012001 00
12,20	14,00	178	131	2	0 6747012201 00
12,50	14,00	178	131	2	0 6747012501 00
12,80	14,00	178	131	2	0 6747012801 00
13,00	14,00	178	131	2	0 6747013001 00
13,50	14,00	178	131	2	0 6747013501 00
13,80	14,00	178	131	2	0 6747013801 00
14,00	14,00	178	131	2	0 6747014001 00
15,00	16,00	203	152	2	0 6747015001 00
16,00	16,00	203	152	2	0 6747016001 00

D VHM-Spiralbohrer Speeddrill-Universal, extra lang 12xD, mit Innenkühlung

Einsatzbereich:

VHM-Hochleistungsbohrer mit Innenkühlkanälen für universelle Anwendungen und große Bohrtiefen bis 12xD. 4 Führungsfasen gewährleisten eine sehr hohe Fluchtungsgenauigkeit und Stabilisierung des Bohrers auch bei sehr großen Bohrtiefen sowie exakte und präzise Bohrungen. Spezialanschliff bewirkt optimalen Spanbruch, hohe Zentriergenauigkeit und geringe Schnittkräfte.

Speeddrill



E Solid carbide stub drills Speeddrill-Universal, extra long series 12xD, internal coolant supply

Range of application:

Solid carbide high performance drill with internal coolant supply for universal applications and high drilling depths up to 12xD. 4 guide chamfers guarantee very high alignment accuracy and stabilisation of the drill even during deep hole drilling as well as exact and precise holes. Special point shape effects optimum chip breakage, high centering accuracy and less cutting forces.



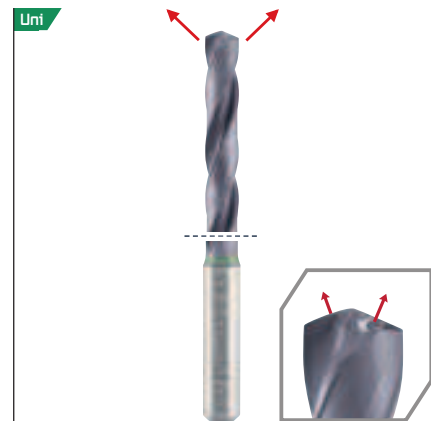
ALUNIT-S®

d1 _{h7} mm	d2 _{h6} mm	l1 mm	l2 mm	Z	Code 6757 Art.-Nr.
3,00	6,00	92	54	2	0 6757003001 00
3,50	6,00	92	54	2	0 6757003501 00
4,00	6,00	102	64	2	0 6757004001 00
4,50	6,00	102	64	2	0 6757004501 00
5,00	6,00	116	78	2	0 6757005001 00
5,50	6,00	116	78	2	0 6757005501 00
6,00	6,00	116	78	2	0 6757006001 00
6,50	8,00	146	108	2	0 6757006501 00
7,00	8,00	146	108	2	0 6757007001 00
7,50	8,00	146	108	2	0 6757007501 00
8,00	8,00	146	108	2	0 6757008001 00
8,50	10,00	162	120	2	0 6757008501 00

I Punte elicoidali MDI Speeddrill-Universali, serie extra lunga 12xD, con fori lubrificazione

Impiego:

Punte MDI ad alto rendimento con fori di lubrificazione interni per applicazioni universali ed elevate profondità di foratura fino a 12xD. 4 superfici di guida svasate garantiscono elevata accuratezza di allineamento e stabilizzazione della punta anche utilizzando alte velocità di taglio ed avanzamenti. La geometria speciale della punta garantisce un'ottima evacuazione del truciolo, una elevata accuratezza di centraggio ed una minore forza di taglio.



ALUNIT-S®

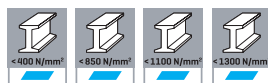
d1 _{h7} mm	d2 _{h6} mm	l1 mm	l2 mm	Z	Code 6757 Art.-Nr.
9,00	10,00	162	120	2	0 6757009001 00
9,50	10,00	162	120	2	0 6757009501 00
10,00	10,00	162	120	2	0 6757010001 00
10,50	12,00	204	156	2	0 6757010501 00
11,00	12,00	204	156	2	0 6757011001 00
11,50	12,00	204	156	2	0 6757011501 00
12,00	12,00	204	156	2	0 6757012001 00
13,00	14,00	230	182	2	0 6757013001 00
14,00	14,00	230	182	2	0 6757014001 00
15,00	16,00	260	208	2	0 6757015001 00
16,00	16,00	260	208	2	0 6757016001 00

D VHM-Spiralbohrer Speeddrill-Universal, extra lang 16xD, mit Innenkühlung

Einsatzbereich:

VHM-Hochleistungsbohrer mit Innenkühlkanälen für universelle Anwendungen und große Bohrtiefen bis 16xD. 4 Führungsfasen gewährleisten eine sehr hohe Fluchtungsgenauigkeit und Stabilisierung des Bohrers auch bei sehr großen Bohrtiefen sowie exakte und präzise Bohrungen. Spezialanschliff bewirkt optimalen Spanbruch, hohe Zentriergenauigkeit und geringe Schnittkräfte.

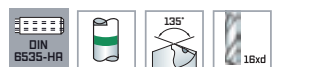
Speeddrill



E Solid carbide stub drills Speeddrill-Universal, extra long series 16xD, internal coolant supply

Range of application:

Solid carbide high performance drill with internal coolant supply for universal applications and high drilling depths up to 16xD. 4 guide chamfers guarantee very high alignment accuracy and stabilisation of the drill even during deep hole drilling as well as exact and precise holes. Special point shape effects optimum chip breakage, high centering accuracy and less cutting forces.



ALUNIT-S®

d1 _{h7} mm	d2 _{h6} mm	l1 mm	l2 mm	Z	Code 6777 Art.-Nr.
3,00	6,00	100	60	2	0 6777003001 00
4,00	6,00	115	75	2	0 6777004001 00
5,00	6,00	130	90	2	0 6777005001 00
6,00	6,00	150	108	2	0 6777006001 00
7,00	8,00	165	125	2	0 6777007001 00
8,00	8,00	180	140	2	0 6777008001 00
9,00	10,00	205	160	2	0 6777009001 00

Tieflochbohranleitung beachten: Siehe Seite 452

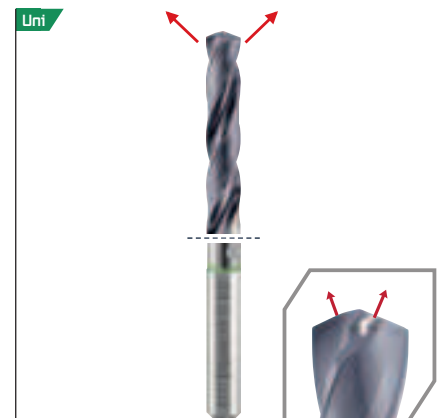
Observe deep hole drilling instructions: See page 452

Observare le istruzioni per la foratura profonda: Pagina 452

I Punte elicoidali MDI Speeddrill-Universali, serie extra lunga 16xD, con fori lubrificazione

Impiego:

Punte MDI ad alto rendimento con fori di lubrificazione interni per applicazioni universali ed elevate profondità di foratura fino a 16xD. 4 superfici di guida svasate garantiscono elevata accuratezza di allineamento e stabilizzazione della punta anche utilizzando alte velocità di taglio ed avanzamenti. La geometria speciale della punta garantisce un'ottima evacuazione del truciolo, una elevata accuratezza di centraggio ed una minore forza di taglio.



ALUNIT-S®

d1 _{h7} mm	d2 _{h6} mm	l1 mm	l2 mm	Z	Code 6777 Art.-Nr.
10,00	10,00	225	180	2	0 6777010001 00
11,00	12,00	240	190	2	0 6777011001 00
12,00	12,00	265	215	2	0 6777012001 00
13,00	14,00	285	235	2	0 6777013001 00
14,00	14,00	305	255	2	0 6777014001 00
15,00	16,00	325	270	2	0 6777015001 00
16,00	16,00	345	290	2	0 6777016001 00

D VHM-Spiralbohrer Speeddrill-Universal, extra lang 20xD, mit Innenkühlung

Einsatzbereich:

VHM-Hochleistungsbohrer mit Innenkühlkanälen für universelle Anwendungen und große Bohrtiefen bis 20xD. 4 Führungsfasen gewährleisten eine sehr hohe Fluchtungsgenauigkeit und Stabilisierung des Bohrers auch bei sehr großen Bohrtiefen sowie exakte und präzise Bohrungen. Spezialanschliff bewirkt optimalen Spanbruch, hohe Zentriergenauigkeit und geringe Schnittkräfte.

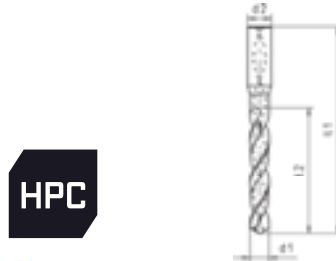
Speeddrill



E Solid carbide stub drills Speeddrill-Universal, extra long series 20xD, internal coolant supply

Range of application:

Solid carbide high performance drill with internal coolant supply for universal applications and high drilling depths up to 20xD. 4 guide chamfers guarantee very high alignment accuracy and stabilisation of the drill even during deep hole drilling as well as exact and precise holes. Special point shape effects optimum chip breakage, high centering accuracy and less cutting forces.



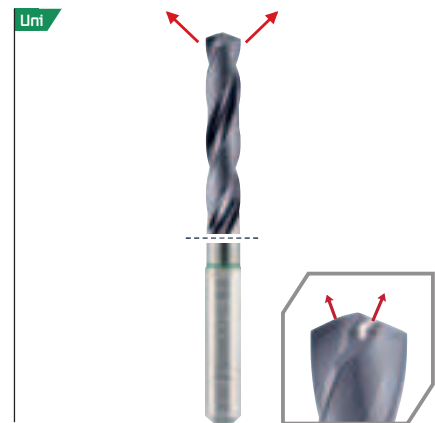
ALUNIT-S®

d1 _{h7} mm	d2 _{h6} mm	l1 mm	l2 mm	Z	Code 6787 Art.-Nr.
2,00	4,00	92	50	2	0 6787002001 00
2,50	4,00	112	70	2	0 6787002501 00
3,00	6,00	120	80	2	0 6787003001 00
4,00	6,00	130	90	2	0 6787004001 00
5,00	6,00	160	120	2	0 6787005001 00
6,00	6,00	185	140	2	0 6787006001 00

I Punta elicoidali MDI Speeddrill-Universali, serie extra lunga 20xD, con fori lubrificazione

Impiego:

Punte MDI ad alto rendimento con fori di lubrificazione interni per applicazioni universali ed elevate profondità di foratura fino a 20xD. 4 superfici di guida svasate garantiscono elevata accuratezza di allineamento e stabilizzazione della punta anche utilizzando alte velocità di taglio ed avanzamenti. La geometria speciale della punta garantisce un'ottima evacuazione del truciolo, una elevata accuratezza di centraggio ed una minore forza di taglio.



ALUNIT-S®

d1 _{h7} mm	d2 _{h6} mm	l1 mm	l2 mm	Z	Code 6787 Art.-Nr.
7,00	8,00	210	160	2	0 6787007001 00
8,00	8,00	230	180	2	0 6787008001 00
9,00	10,00	290	230	2	0 6787009001 00
10,00	10,00	290	230	2	0 6787010001 00
11,00	12,00	315	268	2	0 6787011001 00
12,00	12,00	315	268	2	0 6787012001 00

Tieflochbohranleitung beachten: Siehe Seite 452

Observe deep hole drilling instructions: See page 452

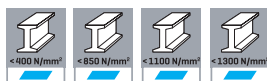
Observare le istruzioni per la foratura profonda: Pagina 452

D VHM-Spiralbohrer Speeddrill-Universal, extra lang 25xD, mit Innenkühlung

Einsatzbereich:

VHM-Hochleistungsbohrer mit Innenkühlkanälen für universelle Anwendungen und große Bohrtiefen bis 25xD. 4 Führungsfasen gewährleisten eine sehr hohe Fluchtungsgenauigkeit und Stabilisierung des Bohrers auch bei sehr großen Bohrtiefen sowie exakte und präzise Bohrungen. Spezialanschliff bewirkt optimalen Spanbruch, hohe Zentriergenauigkeit und geringe Schnittkräfte.

Speeddrill



E Solid carbide stub drills Speeddrill-Universal, extra long series 25xD, internal coolant supply

Range of application:

Solid carbide high performance drill with internal coolant supply for universal applications and high drilling depths up to 25xD. 4 guide chamfers guarantee very high alignment accuracy and stabilisation of the drill even during deep hole drilling as well as exact and precise holes. Special point shape effects optimum chip breakage, high centering accuracy and less cutting forces.



ALUNIT-S®

d1 h7 mm	d2 h6 mm	l1 mm	l2 mm	Z	Code 6797 Art.-Nr.
3,00	6,00	135	98	2	0 6797003001 00
4,00	6,00	160	120	2	0 6797004001 00
5,00	6,00	180	135	2	0 6797005001 00
6,00	6,00	205	168	2	0 6797006001 00

Tieflochbohranleitung beachten: Siehe Seite 452

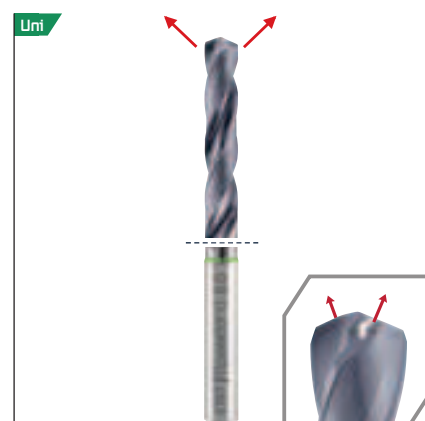
Observe deep hole drilling instructions: See page 452

Observare le istruzioni per la foratura profonda: Pagina 452

I Punta elicoidali MDI Speeddrill-Universali, serie extra lunga 25xD, con fori lubrificazione

Impiego:

Punte MDI ad alto rendimento con fori di lubrificazione interni per applicazioni universali ed elevate profondità di foratura fino a 25xD. 4 superfici di guida svasate garantiscono elevata accuratezza di allineamento e stabilizzazione della punta anche utilizzando alte velocità di taglio ed avanzamenti. La geometria speciale della punta garantisce un'ottima evacuazione del truciolo, una elevata accuratezza di centraggio ed una minore forza di taglio.



ALUNIT-S®

d1 h7 mm	d2 h6 mm	l1 mm	l2 mm	Z	Code 6797 Art.-Nr.
8,00	8,00	260	220	2	0 6797008001 00
10,00	10,00	310	268	2	0 6797010001 00
12,00	12,00	375	325	2	0 6797012001 00

D VHM-Spiralbohrer Speeddrill-Universal, extra lang 30xD, mit Innenkühlung

Einsatzbereich:

VHM-Hochleistungsbohrer mit Innenkühlkanälen für universelle Anwendungen und große Bohrtiefen bis 30xD. 4 Führungsfasen gewährleisten eine sehr hohe Fluchtungsgenauigkeit und Stabilisierung des Bohrers auch bei sehr großen Bohrtiefen sowie exakte und präzise Bohrungen. Spezialanschliff bewirkt optimalen Spanbruch, hohe Zentriergenauigkeit und geringe Schnittkräfte.

Speeddrill



E Solid carbide stub drills Speeddrill-Universal, extra long series 30xD, internal coolant supply

Range of application:

Solid carbide high performance drill with internal coolant supply for universal applications and high drilling depths up to 30xD. 4 guide chamfers guarantee very high alignment accuracy and stabilisation of the drill even during deep hole drilling as well as exact and precise holes. Special point shape effects optimum chip breakage, high centering accuracy and less cutting forces.



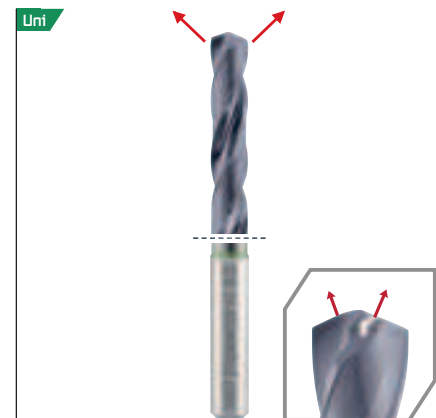
ALUNIT-S®

d1 _{h7} mm	d2 _{h6} mm	l1 mm	l2 mm	Z	Code 6807 Art.-Nr.
2,00	4,00	115	70	2	0 6807002001 00
2,50	4,00	138	90	2	0 6807002501 00
3,00	6,00	150	105	2	0 6807003001 00
4,00	6,00	185	135	2	0 6807004001 00
5,00	6,00	215	165	2	0 6807005001 00

I Punta elicoidali MDI Speeddrill-Universali, serie extra lunga 30xD, con fori lubrificazione

Impiego:

Punte MDI ad alto rendimento con fori di lubrificazione interni per applicazioni universali ed elevate profondità di foratura fino a 30xD. 4 superfici di guida svasate garantiscono elevata accuratezza di allineamento e stabilizzazione della punta anche utilizzando alte velocità di taglio ed avanzamenti. La geometria speciale della punta garantisce un'ottima evacuazione del truciolo, una elevata accuratezza di centraggio ed una minore forza di taglio.



ALUNIT-S®

d1 _{h7} mm	d2 _{h6} mm	l1 mm	l2 mm	Z	Code 6807 Art.-Nr.
6,00	6,00	230	180	2	0 6807006001 00
8,00	8,00	315	265	2	0 6807008001 00
10,00	10,00	380	330	2	0 6807010001 00
12,00	12,00	430	380	2	0 6807012001 00

Tieflochbohranleitung beachten: Siehe Seite 452

Observe deep hole drilling instructions: See page 452

Observare le istruzioni per la foratura profonda: Pagina 452

D HPC-Vollhartmetallbohrer

Speeddrill 4.0-Inox,
DIN 6537K, kurz 3xD,
4 Führungsfasen,
mit Innenkühlung

Einsatzbereich:

VHM-Hochleistungsbohrer mit Innenkühlkanälen speziell für die Bearbeitung von rostfreien Stählen. Durch den speziellen Ausspitzungsanschliff ergibt sich eine perfekte Spanabfuhr. Eine optimale Rundheit der Bohrung durch 4 Führungsfasen ermöglicht eine exakte Flucht der Bohrung mit bester Oberflächengüte. Die Generation 4.0 setzt neue Maßstäbe in der Zerspanungsleistung.

E HPC solid carbide stub drills

Speeddrill 4.0-Inox,
DIN 6537K, short series 3xD,
4 guide chamfers,
with internal coolant supply

Range of application:

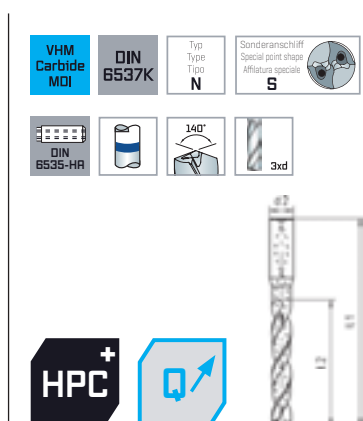
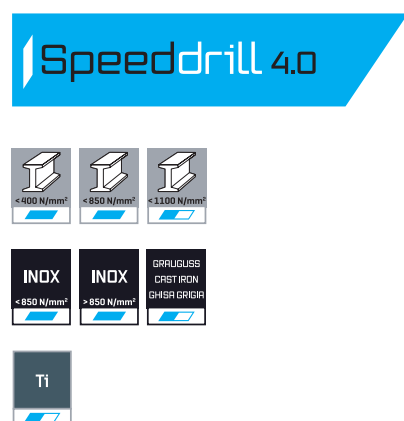
Solid carbide high performance drill with internal coolant supply especially for cutting stainless steels. Easy chip removal due to special split point. An optimal roundness of the hole by 4 guide chamfers enables an exact alignment of the bore hole with the best surface quality. The Generation 4.0 sets new standards in cutting performance.

I HPC punte elicoidali MDI

Speeddrill 4.0-Inox,
DIN 6537K, serie corta 3xD,
4 superfici di guida svasate,
con fori lubrificazione

Impiego:

Punte MDI ad alto rendimento con fori di lubrificazione interni particolarmente adatte per forare acciai inossidabili. Migliore asportazione dei trucioli per affilatura assottigliata speciale. Ottimale rotondità della foratura con 4 superfici di guida perfetto per allineamento del foro con alta finitura superficiale. La generazione 4.0 stabilisce nuovi standard in rendimento.



NANOOUR

d1 h7 mm	d1 h7 inch	d2 h6 mm	l1 mm	l2 mm	Z	Code 6887 Art.-Nr.
3,00		6,00	62	20	2	0 6887003001 00
3,10		6,00	62	20	2	0 6887003101 00
3,17	1/8	6,00	62	20	2	0 6887003171 00
3,20		6,00	62	20	2	0 6887003201 00
3,25		6,00	62	20	2	0 6887003251 00
3,30		6,00	62	20	2	0 6887003301 00
3,38		6,00	62	20	2	0 6887003381 00
3,40		6,00	62	20	2	0 6887003401 00
3,50		6,00	62	20	2	0 6887003501 00
3,60		6,00	62	20	2	0 6887003601 00
3,65		6,00	62	20	2	0 6887003651 00
3,70		6,00	62	20	2	0 6887003701 00
3,80		6,00	66	24	2	0 6887003801 00
3,90		6,00	66	24	2	0 6887003901 00
4,00		6,00	66	24	2	0 6887004001 00
4,10		6,00	66	24	2	0 6887004101 00
4,20		6,00	66	24	2	0 6887004201 00
4,30		6,00	66	24	2	0 6887004301 00
4,40		6,00	66	24	2	0 6887004401 00
4,50		6,00	66	24	2	0 6887004501 00
4,60		6,00	66	24	2	0 6887004601 00
4,65		6,00	66	24	2	0 6887004651 00
4,70		6,00	66	24	2	0 6887004701 00
4,75		6,00	66	24	2	0 6887004751 00
4,76	3/16	6,00	66	28	2	0 6887004761 00
4,80		6,00	66	28	2	0 6887004801 00
4,90		6,00	66	28	2	0 6887004901 00
5,00		6,00	66	28	2	0 6887005001 00
5,10		6,00	66	28	2	0 6887005101 00
5,20		6,00	66	28	2	0 6887005201 00
5,25		6,00	66	28	2	0 6887005251 00

NANOOUR

d1 h7 mm	d1 h7 inch	d2 h6 mm	l1 mm	l2 mm	Z	Code 6887 Art.-Nr.
5,30		6,00	66	28	2	0 6887005301 00
5,40		6,00	66	28	2	0 6887005401 00
5,50		6,00	66	28	2	0 6887005501 00
5,55		6,00	66	28	2	0 6887005551 00
5,60		6,00	66	28	2	0 6887005601 00
5,70		6,00	66	28	2	0 6887005701 00
5,75		6,00	66	28	2	0 6887005751 00
5,80		6,00	66	28	2	0 6887005801 00
5,90		6,00	66	28	2	0 6887005901 00
6,00		6,00	66	28	2	0 6887006001 00
6,10		8,00	79	34	2	0 6887006101 00
6,20		8,00	79	34	2	0 6887006201 00
6,30		8,00	79	34	2	0 6887006301 00
6,35	1/4	8,00	79	34	2	0 6887006351 00
6,40		8,00	79	34	2	0 6887006401 00
6,50		8,00	79	34	2	0 6887006501 00
6,60		8,00	79	34	2	0 6887006601 00
6,70		8,00	79	34	2	0 6887006701 00
6,80		8,00	79	34	2	0 6887006801 00
6,90		8,00	79	34	2	0 6887006901 00
7,00		8,00	79	34	2	0 6887007001 00
7,10		8,00	79	41	2	0 6887007101 00
7,20		8,00	79	41	2	0 6887007201 00
7,25		8,00	79	41	2	0 6887007251 00
7,30		8,00	79	41	2	0 6887007301 00
7,40		8,00	79	41	2	0 6887007401 00
7,45		8,00	79	41	2	0 6887007451 00
7,50		8,00	79	41	2	0 6887007501 00
7,60		8,00	79	41	2	0 6887007601 00
7,70		8,00	79	41	2	0 6887007701 00
7,75		8,00	79	41	2	0 6887007751 00

NANOOUR

d1 _{h7} mm	d1 _{h7} inch	d2 _{h6} mm	l1 mm	l2 mm	Z	Code 6887 Art.-Nr.
7,80		8,00	79	41	2	0 6887007801 00
7,90		8,00	79	41	2	0 6887007901 00
7,94	5/16	8,00	79	41	2	0 6887007941 00
8,00		8,00	79	41	2	0 6887008001 00
8,10		10,00	89	47	2	0 6887008101 00
8,20		10,00	89	47	2	0 6887008201 00
8,30		10,00	89	47	2	0 6887008301 00
8,40		10,00	89	47	2	0 6887008401 00
8,45		10,00	89	47	2	0 6887008451 00
8,50		10,00	89	47	2	0 6887008501 00
8,60		10,00	89	47	2	0 6887008601 00
8,70		10,00	89	47	2	0 6887008701 00
8,80		10,00	89	47	2	0 6887008801 00
8,90		10,00	89	47	2	0 6887008901 00
9,00		10,00	89	47	2	0 6887009001 00
9,10		10,00	89	47	2	0 6887009101 00
9,20		10,00	89	47	2	0 6887009201 00
9,25		10,00	89	47	2	0 6887009251 00
9,30		10,00	89	47	2	0 6887009301 00
9,35		10,00	89	47	2	0 6887009351 00
9,40		10,00	89	47	2	0 6887009401 00
9,45		10,00	89	47	2	0 6887009451 00
9,50		10,00	89	47	2	0 6887009501 00
9,52	3/8	10,00	89	47	2	0 6887009521 00
9,60		10,00	89	47	2	0 6887009601 00
9,70		10,00	89	47	2	0 6887009701 00
9,75		10,00	89	47	2	0 6887009751 00
9,80		10,00	89	47	2	0 6887009801 00
9,90		10,00	89	47	2	0 6887009901 00

NANOOUR

d1 _{h7} mm	d1 _{h7} inch	d2 _{h6} mm	l1 mm	l2 mm	Z	Code 6887 Art.-Nr.
10,00		10,00	89	47	2	0 6887010001 00
10,10		12,00	102	55	2	0 6887010101 00
10,20		12,00	102	55	2	0 6887010201 00
10,25		12,00	102	55	2	0 6887010251 00
10,30		12,00	102	55	2	0 6887010301 00
10,40		12,00	102	55	2	0 6887010401 00
10,50		12,00	102	55	2	0 6887010501 00
10,60		12,00	102	55	2	0 6887010601 00
10,70		12,00	102	55	2	0 6887010701 00
10,75		12,00	102	55	2	0 6887010751 00
10,80		12,00	102	55	2	0 6887010801 00
10,90		12,00	102	55	2	0 6887010901 00
11,00		12,00	102	55	2	0 6887011001 00
11,10		12,00	102	55	2	0 6887011101 00
11,11	7/16	12,00	102	55	2	0 6887011111 00
11,20		12,00	102	55	2	0 6887011201 00
11,25		12,00	102	55	2	0 6887011251 00
11,30		12,00	102	55	2	0 6887011301 00
11,35		12,00	102	55	2	0 6887011351 00
11,40		12,00	102	55	2	0 6887011401 00
11,45		12,00	102	55	2	0 6887011451 00
11,50		12,00	102	55	2	0 6887011501 00
11,60		12,00	102	55	2	0 6887011601 00
11,70		12,00	102	55	2	0 6887011701 00
11,75		12,00	102	55	2	0 6887011751 00
11,80		12,00	102	55	2	0 6887011801 00
11,90		12,00	102	55	2	0 6887011901 00
12,00		12,00	102	55	2	0 6887012001 00



Speeddrill 4.0

D VHM-Spiralbohrer Speeddrill-Inox, DIN 6537K, kurz 3xD, mit Innenkühlung

Einsatzbereich:

VHM-Hochleistungsbohrer mit Innenkühlkanälen speziell für die Bearbeitung von rostfreien Stählen. Hohe Stabilität durch gerade Hauptschneide. Spezialanschliff bewirkt optimalen Spanbruch, hohe Zentriergenauigkeit und geringe Schnittkräfte. Hohe Warmfestigkeit.

E Solid carbide stub drills Speeddrill-Inox, DIN 6537K, short series 3xD, with internal coolant supply

Range of application:

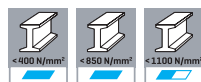
Solid carbide high performance drill with internal coolant supply especially for cutting stainless steels. High stability due to straight main cutting edge. Special point shape effects optimum chip breakage, high centering accuracy and less cutting forces. High-temperature stability.

I Punta elicoidali MDI Speeddrill-Inox, DIN 6537K, serie corta 3xD, con fori lubrificazione

Impiego:

Punta MDI ad alto rendimento con fori di lubrificazione interni particolarmente adatte per forare acciai inossidabili. Alta stabilità grazie alla affilatura piatta del tagliente principale. La geometria speciale della punta garantisce un'ottima evacuazione del truciolo, una elevata accuratezza di centraggio ed una minore forza di taglio. Stabilità ad alta temperatura di esercizio.

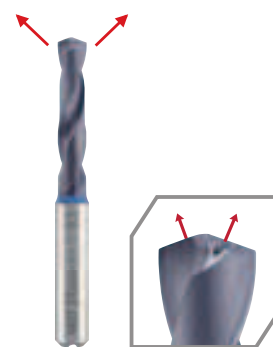
Speeddrill



ALUNIT-S®

d1 _{h7} mm	d1 _{h7} inch	d2 _{h6} mm	l1 mm	l2 mm	Z	Code 6827 Art.-Nr.
2,00		4,00	55	20	2	0 6827002001 00
2,50		4,00	55	20	2	0 6827002501 00
3,00		6,00	62	20	2	0 6827003001 00
3,17	1/8	6,00	62	20	2	0 6827003171 00
3,20		6,00	62	20	2	0 6827003201 00
3,30		6,00	62	20	2	0 6827003301 00
3,40		6,00	62	20	2	0 6827003401 00
3,50		6,00	62	20	2	0 6827003501 00
3,70		6,00	62	20	2	0 6827003701 00
3,80		6,00	66	24	2	0 6827003801 00
3,90		6,00	66	24	2	0 6827003901 00
4,00		6,00	66	24	2	0 6827004001 00
4,10		6,00	66	24	2	0 6827004101 00
4,20		6,00	66	24	2	0 6827004201 00
4,30		6,00	66	24	2	0 6827004301 00
4,50		6,00	66	24	2	0 6827004501 00
4,70		6,00	66	24	2	0 6827004701 00
4,76	3/16	6,00	66	28	2	0 6827004761 00
4,80		6,00	66	28	2	0 6827004801 00
5,00		6,00	66	28	2	0 6827005001 00
5,10		6,00	66	28	2	0 6827005101 00
5,20		6,00	66	28	2	0 6827005201 00
5,50		6,00	66	28	2	0 6827005501 00
5,80		6,00	66	28	2	0 6827005801 00
6,00		6,00	66	28	2	0 6827006001 00
6,20		8,00	79	34	2	0 6827006201 00
6,35	1/4	8,00	79	34	2	0 6827006351 00
6,50		8,00	79	34	2	0 6827006501 00
6,60		8,00	79	34	2	0 6827006601 00
6,80		8,00	79	34	2	0 6827006801 00
6,90		8,00	79	34	2	0 6827006901 00
7,00		8,00	79	34	2	0 6827007001 00
7,40		8,00	79	41	2	0 6827007401 00
7,50		8,00	79	41	2	0 6827007501 00
7,80		8,00	79	41	2	0 6827007801 00
7,94	5/16	8,00	79	41	2	0 6827007941 00

Inox



ALUNIT-S®

d1 _{h7} mm	d1 _{h7} inch	d2 _{h6} mm	l1 mm	l2 mm	Z	Code 6827 Art.-Nr.
8,00		8,00	79	41	2	0 6827008001 00
8,40		10,00	89	47	2	0 6827008401 00
8,50		10,00	89	47	2	0 6827008501 00
8,60		10,00	89	47	2	0 6827008601 00
8,70		10,00	89	47	2	0 6827008701 00
8,80		10,00	89	47	2	0 6827008801 00
9,00		10,00	89	47	2	0 6827009001 00
9,30		10,00	89	47	2	0 6827009301 00
9,40		10,00	89	47	2	0 6827009401 00
9,50		10,00	89	47	2	0 6827009501 00
9,52	3/8	10,00	89	47	2	0 6827009521 00
9,80		10,00	89	47	2	0 6827009801 00
9,90		10,00	89	47	2	0 6827009901 00
10,00		10,00	89	47	2	0 6827010001 00
10,20		12,00	102	55	2	0 6827010201 00
10,30		12,00	102	55	2	0 6827010301 00
10,50		12,00	102	55	2	0 6827010501 00
10,80		12,00	102	55	2	0 6827010801 00
11,00		12,00	102	55	2	0 6827011001 00
11,11	7/16	12,00	102	55	2	0 6827011111 00
11,50		12,00	102	55	2	0 6827011501 00
11,80		12,00	102	55	2	0 6827011801 00
12,00		12,00	102	55	2	0 6827012001 00
12,20		14,00	107	60	2	0 6827012201 00
12,50		14,00	107	60	2	0 6827012501 00
12,70	1/2	14,00	107	60	2	0 6827012701 00
12,80		14,00	107	60	2	0 6827012801 00
13,00		14,00	107	60	2	0 6827013001 00
13,50		14,00	107	60	2	0 6827013501 00
13,80		14,00	107	60	2	0 6827013801 00
14,00		14,00	107	60	2	0 6827014001 00
15,00		16,00	115	65	2	0 6827015001 00
16,00		16,00	115	65	2	0 6827016001 00

Optional ohne Aufpreis auch mit Weldon-Schaft (DIN 6535-HB) lieferbar.

Also available with Weldon-shank (DIN 6535-HB) without extra charge.

Anche disponibili con attacco Weldon (DIN 6535-HB) senza prezzo aggiuntivo.

D HPC-Vollhartmetallbohrer

Speeddrill 4.0-Inox,
DIN 6537L, lang 5xD
4 Führungsfasen,
mit Innenkühlung

Einsatzbereich:

VHM-Hochleistungsbohrer mit Innenkühlkanälen speziell für die Bearbeitung von rostfreien Stählen. Durch den speziellen Ausspitzungsanschliff ergibt sich eine perfekte Spanabfuhr. Eine optimale Rundheit der Bohrung durch 4 Führungsfasen ermöglicht eine exakte Flucht der Bohrung mit bester Oberflächenqualität. Die Generation 4.0 setzt neue Maßstäbe in der Zerspanungsleistung.

E HPC solid carbide stub drills

Speeddrill 4.0-Inox,
DIN 6537L, long series 5xD,
4 guide chamfers,
with internal coolant supply

Range of application:

Solid carbide high performance drill with internal coolant supply especially for cutting stainless steels. Easy chip removal due to special split point. An optimal roundness of the hole by 4 guide chamfers enables an exact alignment of the bore hole with the best surface quality. The Generation 4.0 sets new standards in cutting performance.

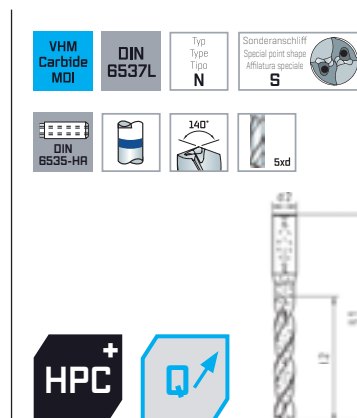
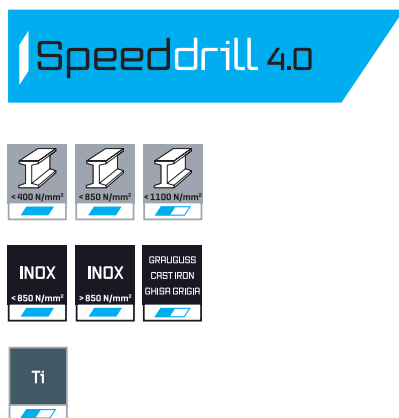
I HPC punte elicoidali MDI

Speeddrill 4.0-Inox,
DIN 6537L, serie lunga 5xD,
4 superfici di guida svasate,
con fori lubrificazione

Impiego:

Punte MDI ad alto rendimento con fori di lubrificazione interni particolarmente adatte per forare acciai inossidabili. Migliore asportazione dei trucioli per affilatura assottigliata speciale. Ottimale rotondità della foratura con 4 superfici di guida perfetto per allineamento del foro con alta finitura superficiale. La generazione 4.0 stabilisce nuovi standard in rendimento.

Speeddrill 4.0



NANDOUR

NANDOUR

d1 h7 mm	d1 h7 inch	d2 h6 mm	l1 mm	l2 mm	Z	Code 6897 Art.-Nr.
3,00		6,00	66	28	2	0 6897003001 00
3,10		6,00	66	28	2	0 6897003101 00
3,17	1/8	6,00	66	28	2	0 6897003171 00
3,20		6,00	66	28	2	0 6897003201 00
3,25		6,00	66	28	2	0 6897003251 00
3,30		6,00	66	28	2	0 6897003301 00
3,38		6,00	66	28	2	0 6897003381 00
3,40		6,00	66	28	2	0 6897003401 00
3,50		6,00	66	28	2	0 6897003501 00
3,60		6,00	66	28	2	0 6897003601 00
3,65		6,00	66	28	2	0 6897003651 00
3,70		6,00	66	28	2	0 6897003701 00
3,80		6,00	74	36	2	0 6897003801 00
3,90		6,00	74	36	2	0 6897003901 00
4,00		6,00	74	36	2	0 6897004001 00
4,10		6,00	74	36	2	0 6897004101 00
4,20		6,00	74	36	2	0 6897004201 00
4,30		6,00	74	36	2	0 6897004301 00
4,40		6,00	74	36	2	0 6897004401 00
4,50		6,00	74	36	2	0 6897004501 00
4,60		6,00	74	36	2	0 6897004601 00
4,65		6,00	74	36	2	0 6897004651 00
4,70		6,00	74	36	2	0 6897004701 00
4,75		6,00	74	36	2	0 6897004751 00
4,76	3/16	6,00	82	44	2	0 6897004761 00
4,80		6,00	82	44	2	0 6897004801 00
4,90		6,00	82	44	2	0 6897004901 00
5,00		6,00	82	44	2	0 6897005001 00
5,10		6,00	82	44	2	0 6897005101 00
5,20		6,00	82	44	2	0 6897005201 00
5,25		6,00	82	44	2	0 6897005251 00

d1 h7 mm	d1 h7 inch	d2 h6 mm	l1 mm	l2 mm	Z	Code 6897 Art.-Nr.
5,30		6,00	82	44	2	0 6897005301 00
5,40		6,00	82	44	2	0 6897005401 00
5,50		6,00	82	44	2	0 6897005501 00
5,55		6,00	82	44	2	0 6897005551 00
5,60		6,00	82	44	2	0 6897005601 00
5,70		6,00	82	44	2	0 6897005701 00
5,75		6,00	82	44	2	0 6897005751 00
5,80		6,00	82	44	2	0 6897005801 00
5,90		6,00	82	44	2	0 6897005901 00
6,00		6,00	82	44	2	0 6897006001 00
6,10		8,00	91	53	2	0 6897006101 00
6,20		8,00	91	53	2	0 6897006201 00
6,30		8,00	91	53	2	0 6897006301 00
6,35	1/4	8,00	91	53	2	0 6897006351 00
6,40		8,00	91	53	2	0 6897006401 00
6,50		8,00	91	53	2	0 6897006501 00
6,60		8,00	91	53	2	0 6897006601 00
6,70		8,00	91	53	2	0 6897006701 00
6,80		8,00	91	53	2	0 6897006801 00
6,90		8,00	91	53	2	0 6897006901 00
7,00		8,00	91	53	2	0 6897007001 00
7,10		8,00	91	53	2	0 6897007101 00
7,20		8,00	91	53	2	0 6897007201 00
7,25		8,00	91	53	2	0 6897007251 00
7,30		8,00	91	53	2	0 6897007301 00
7,40		8,00	91	53	2	0 6897007401 00
7,45		8,00	91	53	2	0 6897007451 00
7,50		8,00	91	53	2	0 6897007501 00
7,60		8,00	91	53	2	0 6897007601 00
7,70		8,00	91	53	2	0 6897007701 00
7,75		8,00	91	53	2	0 6897007751 00

NANOOUR

d1 _{h7} mm	d1 _{h7} inch	d2 _{h6} mm	l1 mm	l2 mm	Z	Code 6897 Art.-Nr.
7,80		8,00	91	53	2	0 6897007801 00
7,90		8,00	91	53	2	0 6897007901 00
7,94	5/16	8,00	91	53	2	0 6897007941 00
8,00		8,00	91	53	2	0 6897008001 00
8,10		10,00	103	61	2	0 6897008101 00
8,20		10,00	103	61	2	0 6897008201 00
8,30		10,00	103	61	2	0 6897008301 00
8,40		10,00	103	61	2	0 6897008401 00
8,45		10,00	103	61	2	0 6897008451 00
8,50		10,00	103	61	2	0 6897008501 00
8,60		10,00	103	61	2	0 6897008601 00
8,70		10,00	103	61	2	0 6897008701 00
8,80		10,00	103	61	2	0 6897008801 00
8,90		10,00	103	61	2	0 6897008901 00
9,00		10,00	103	61	2	0 6897009001 00
9,10		10,00	103	61	2	0 6897009101 00
9,20		10,00	103	61	2	0 6897009201 00
9,25		10,00	103	61	2	0 6897009251 00
9,30		10,00	103	61	2	0 6897009301 00
9,35		10,00	103	61	2	0 6897009351 00
9,40		10,00	103	61	2	0 6897009401 00
9,45		10,00	103	61	2	0 6897009451 00
9,50		10,00	103	61	2	0 6897009501 00
9,52	3/8	10,00	103	61	2	0 6897009521 00
9,60		10,00	103	61	2	0 6897009601 00
9,70		10,00	103	61	2	0 6897009701 00
9,75		10,00	103	61	2	0 6897009751 00
9,80		10,00	103	61	2	0 6897009801 00
9,90		10,00	103	61	2	0 6897009901 00

NANOOUR

d1 _{h7} mm	d1 _{h7} inch	d2 _{h6} mm	l1 mm	l2 mm	Z	Code 6897 Art.-Nr.
10,00		10,00	103	61	2	0 6897010001 00
10,10		12,00	118	71	2	0 6897010101 00
10,20		12,00	118	71	2	0 6897010201 00
10,25		12,00	118	71	2	0 6897010251 00
10,30		12,00	118	71	2	0 6897010301 00
10,40		12,00	118	71	2	0 6897010401 00
10,50		12,00	118	71	2	0 6897010501 00
10,60		12,00	118	71	2	0 6897010601 00
10,70		12,00	118	71	2	0 6897010701 00
10,75		12,00	118	71	2	0 6897010751 00
10,80		12,00	118	71	2	0 6897010801 00
10,90		12,00	118	71	2	0 6897010901 00
11,00		12,00	118	71	2	0 6897011001 00
11,10		12,00	118	71	2	0 6897011101 00
11,11	7/16	12,00	118	71	2	0 6897011111 00
11,20		12,00	118	71	2	0 6897011201 00
11,25		12,00	118	71	2	0 6897011251 00
11,30		12,00	118	71	2	0 6897011301 00
11,35		12,00	118	71	2	0 6897011351 00
11,40		12,00	118	71	2	0 6897011401 00
11,45		12,00	118	71	2	0 6897011451 00
11,50		12,00	118	71	2	0 6897011501 00
11,60		12,00	118	71	2	0 6897011601 00
11,70		12,00	118	71	2	0 6897011701 00
11,75		12,00	118	71	2	0 6897011751 00
11,80		12,00	118	71	2	0 6897011801 00
11,90		12,00	118	71	2	0 6897011901 00
12,00		12,00	118	71	2	0 6897012001 00

D VHM-Spiralbohrer Speeddrill-Inox, DIN 6537L, lang 5xD, mit Innenkühlung

Einsatzbereich:

VHM-Hochleistungsbohrer mit Innenkühlkanälen speziell für die Bearbeitung von rost-freien Stählen. Hohe Stabilität durch gerade Hauptschneide. Spezialanschliff bewirkt optimalen Spanbruch, hohe Zentriergenauigkeit und geringe Schnittkräfte. Hohe Warmfestigkeit.

Speeddrill



E Solid carbide stub drills Speeddrill-Inox, DIN 6537L, long series 5xD, with internal coolant supply

Range of application:

Solid carbide high performance drill with internal coolant supply especially for cutting stainless steels. High stability due to straight main cutting edge. Special point shape effects optimum chip breakage, high centering accuracy and less cutting forces. High-temperature stability.



ALUNIT-S®

d1 _{h7} mm	d1 _{h7} inch	d2 _{h6} mm	l1 mm	l2 mm	Z	Code 6837 Art.-Nr.
3,00		6,00	66	28	2	0 6837003001 00
3,17	1/8	6,00	66	28	2	0 6837003171 00
3,30		6,00	66	28	2	0 6837003301 00
3,40		6,00	66	28	2	0 6837003401 00
3,50		6,00	66	28	2	0 6837003501 00
4,00		6,00	74	36	2	0 6837004001 00
4,20		6,00	74	36	2	0 6837004201 00
4,30		6,00	74	36	2	0 6837004301 00
4,50		6,00	74	36	2	0 6837004501 00
4,76	3/16	6,00	82	44	2	0 6837004761 00
5,00		6,00	82	44	2	0 6837005001 00
5,10		6,00	82	44	2	0 6837005101 00
5,50		6,00	82	44	2	0 6837005501 00
6,00		6,00	82	44	2	0 6837006001 00
6,35	1/4	8,00	91	53	2	0 6837006351 00
6,50		8,00	91	53	2	0 6837006501 00
6,80		8,00	91	53	2	0 6837006801 00
6,90		8,00	91	53	2	0 6837006901 00

Optional ohne Aufpreis auch mit Weldon-Schaft (DIN 6535-HB) lieferbar.

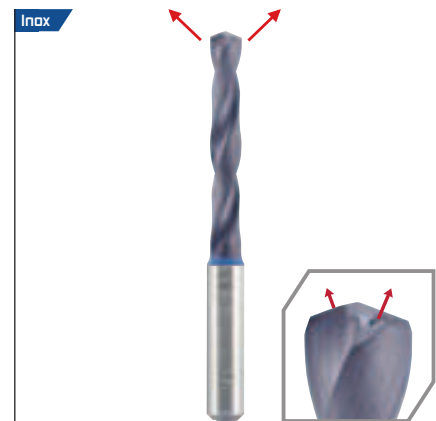
Also available with Weldon-shank (DIN 6535-HB) without extra charge.

Anche disponibili con attacco Weldon (DIN 6535-HB) senza prezzo aggiuntivo.

I Punta elicoidali MDI Speeddrill-Inox, DIN 6537L, serie lunga 5xD, con fori lubrificazione

Impiego:

Punte MDI ad alto rendimento con fori di lubrificazione interni particolarmente adatte per forare acciai inossidabili. Alta stabilità grazie alla affilatura piatta del tagliente principale. La geometria speciale della punta garantisce un'ottima evacuazione del truciolo, una elevata accuratezza di centraggio ed una minore forza di taglio. Stabilità ad alta temperatura di esercizio.



ALUNIT-S®

d1 _{h7} mm	d1 _{h7} inch	d2 _{h6} mm	l1 mm	l2 mm	Z	Code 6837 Art.-Nr.
7,00		8,00	91	53	2	0 6837007001 00
7,50		8,00	91	53	2	0 6837007501 00
7,94	5/16	8,00	91	53	2	0 6837007941 00
8,00		8,00	91	53	2	0 6837008001 00
8,50		10,00	103	61	2	0 6837008501 00
9,00		10,00	103	61	2	0 6837009001 00
9,50		10,00	103	61	2	0 6837009501 00
9,52	3/8	10,00	103	61	2	0 6837009521 00
10,00		10,00	103	61	2	0 6837010001 00
10,20		12,00	118	71	2	0 6837010201 00
10,30		12,00	118	71	2	0 6837010301 00
10,50		12,00	118	71	2	0 6837010501 00
11,00		12,00	118	71	2	0 6837011001 00
11,11	7/16	12,00	118	71	2	0 6837011111 00
11,50		12,00	118	71	2	0 6837011501 00
12,00		12,00	118	71	2	0 6837012001 00
12,70	1/2	14,00	124	77	2	0 6837012701 00

D VHM-Spiralbohrer Speeddrill-Ultra Hard Steel 68 HRC, DIN 6537K, kurz, mit verstärktem Schaft

Einsatzbereich:

VHM-Hochleistungsbohrer speziell für die Bearbeitung von hochfesten und gehärteten Stählen bis 68 HRC. Sehr hohe Stabilität und geringerer Verschleiß durch konvexe Schneidengeometrie. Spezialanschliff bewirkt optimalen Spanbruch, hohe Zentriergenauigkeit und geringe Schnittkräfte.

E Solid carbide stub drills Speeddrill-Ultra hard steel 68 HRC, DIN 6537K, short series, with reinforced shank

Range of application:

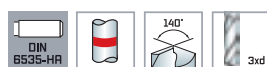
Solid carbide high performance drill especially for cutting high tensile and hardened steels up to 68 HRC. Extremely high stability and less wear due to convex cutting edge geometry. Special point shape effects optimum chip breakage, high centering accuracy and less cutting forces.

I Punte elicoidali MDI Speeddrill-Ultra hard steel 68 HRC, DIN 6537K, serie corta, codolo rinforzato

Impiego:

Punte MDI ad alto rendimento particolarmente adatte per forare acciai ad alta resistenza e temprati fino a 68 HRC. Stabilità estremamente elevata e minor usura grazie alla geometria di affilatura convessa. La geometria speciale della punta garantisce un'ottima evacuazione del truciolo, una elevata accuratezza di centraggio ed una minore forza di taglio.

Speeddrill



HRC



ALUNIT-S®

ALUNIT-S®

d1 _{h7} mm	d2 _{h6} mm	l1 mm	l2 mm	Z	Code 6857 Art.-Nr.
3,00	6,00	62	20	2	0 6857003001 00
3,30	6,00	62	20	2	0 6857003301 00
3,50	6,00	62	20	2	0 6857003501 00
3,80	6,00	66	24	2	0 6857003801 00
4,00	6,00	66	24	2	0 6857004001 00
4,20	6,00	66	24	2	0 6857004201 00
4,50	6,00	66	24	2	0 6857004501 00
4,80	6,00	66	28	2	0 6857004801 00
5,00	6,00	66	28	2	0 6857005001 00
5,20	6,00	66	28	2	0 6857005201 00
5,50	6,00	66	28	2	0 6857005501 00
5,80	6,00	66	28	2	0 6857005801 00
6,00	6,00	66	28	2	0 6857006001 00
6,50	8,00	79	34	2	0 6857006501 00
6,80	8,00	79	34	2	0 6857006801 00
7,00	8,00	79	34	2	0 6857007001 00
7,50	8,00	79	41	2	0 6857007501 00
7,80	8,00	79	41	2	0 6857007801 00
8,00	8,00	79	41	2	0 6857008001 00
8,50	10,00	89	47	2	0 6857008501 00

d1 _{h7} mm	d2 _{h6} mm	l1 mm	l2 mm	Z	Code 6857 Art.-Nr.
8,80	10,00	89	47	2	0 6857008801 00
9,00	10,00	89	47	2	0 6857009001 00
9,50	10,00	89	47	2	0 6857009501 00
9,80	10,00	89	47	2	0 6857009801 00
10,00	10,00	89	47	2	0 6857010001 00
10,20	12,00	102	55	2	0 6857010201 00
10,50	12,00	102	55	2	0 6857010501 00
10,80	12,00	102	55	2	0 6857010801 00
11,00	12,00	102	55	2	0 6857011001 00
11,80	12,00	102	55	2	0 6857011801 00
12,00	12,00	102	55	2	0 6857012001 00
12,50	14,00	107	60	2	0 6857012501 00
12,80	14,00	107	60	2	0 6857012801 00
13,00	14,00	107	60	2	0 6857013001 00
13,80	14,00	107	60	2	0 6857013801 00
14,00	14,00	107	60	2	0 6857014001 00
14,80	16,00	115	65	2	0 6857014801 00
15,00	16,00	115	65	2	0 6857015001 00
15,80	16,00	115	65	2	0 6857015801 00
16,00	16,00	115	65	2	0 6857016001 00

Optional ohne Aufpreis auch mit Weldon-Schaft [DIN 6535-HB] lieferbar.

Also available with Weldon-shank [DIN 6535-HB] without extra charge.

Anche disponibili con attacco Weldon [DIN 6535-HB] senza prezzo aggiuntivo.

D VHM-Spiralbohrer Speeddrill-Aluminium, DIN 6537L, lang 5xD, mit Innenkühlung

Einsatzbereich:

VHM-Hochleistungsbohrer mit Innenkühlkanälen speziell für die Aluminium-Bearbeitung. 6 Führungsfasen gewährleisten eine sehr hohe Fluchtungsgenauigkeit und Stabilisierung des Bohrers auch bei sehr hohen Schnittgeschwindigkeiten und Vorschüben. Spezialbeschichtung verhindert Aufbauschneidenbildung aufgrund äußerster glatter Oberfläche.

Speeddrill



E Solid carbide stub drills Speeddrill-Aluminium, DIN 6537L, long series 5xD, with internal coolant supply

Range of application:

Solid carbide high performance drill with internal coolant supply especially for cutting aluminium. 6 guide chamfers guarantee very high alignment accuracy and stabilisation of the drill even using high cutting speeds and feeds. Special coating prevents built-up edges due to especially smooth surface.



HPC

ZDX

d1 _{h7} mm	d2 _{h6} mm	l1 mm	l2 mm	Z	Code 6847 Art.-Nr.
2,80	4,00	57	21	2	0 6847002801 00
3,00	6,00	66	28	2	0 6847003001 00
3,30	6,00	66	28	2	0 6847003301 00
3,50	6,00	66	28	2	0 6847003501 00
3,70	6,00	66	28	2	0 6847003701 00
4,00	6,00	74	36	2	0 6847004001 00
4,20	6,00	74	36	2	0 6847004201 00
4,50	6,00	74	36	2	0 6847004501 00
5,00	6,00	82	44	2	0 6847005001 00
5,50	6,00	82	44	2	0 6847005501 00
6,00	6,00	82	44	2	0 6847006001 00
6,50	8,00	91	53	2	0 6847006501 00
6,80	8,00	91	53	2	0 6847006801 00
7,00	8,00	91	53	2	0 6847007001 00
7,50	8,00	91	53	2	0 6847007501 00
7,80	8,00	91	53	2	0 6847007801 00
8,00	8,00	91	53	2	0 6847008001 00
8,50	10,00	103	61	2	0 6847008501 00
9,00	10,00	103	61	2	0 6847009001 00

Optional ohne Aufpreis auch mit Weldon-Schaft (DIN 6535-HB) lieferbar.

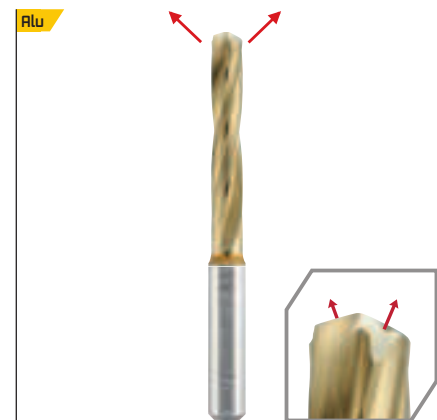
Also available with Weldon-shank (DIN 6535-HB) without extra charge.

Anche disponibili con attacco Weldon (DIN 6535-HB) senza prezzo aggiuntivo.

I Punte elicoidali MDI Speeddrill-Alluminio, DIN 6537L, serie lunga 5xD, con fori lubrificazione

Impiego:

Punte MDI ad alto rendimento con fori di lubrificazione interni particolarmente adatte per forare alluminio. 6 superfici di guida svasate garantiscono elevata accuratezza di allineamento e stabilizzazione della punta anche utilizzando alte velocità di taglio ed avanzamenti. Il rivestimento speciale previene il tagliente di riporto grazie in particolare alla superficie liscia.



ZDX

d1 _{h7} mm	d2 _{h6} mm	l1 mm	l2 mm	Z	Code 6847 Art.-Nr.
9,50	10,00	103	61	2	0 6847009501 00
10,00	10,00	103	61	2	0 6847010001 00
10,20	12,00	118	71	2	0 6847010201 00
10,50	12,00	118	71	2	0 6847010501 00
11,00	12,00	118	71	2	0 6847011001 00
11,20	12,00	118	71	2	0 6847011201 00
11,50	12,00	118	71	2	0 6847011501 00
12,00	12,00	118	71	2	0 6847012001 00
12,50	14,00	124	77	2	0 6847012501 00
13,00	14,00	124	77	2	0 6847013001 00
13,10	14,00	124	77	2	0 6847013101 00
13,50	14,00	124	77	2	0 6847013501 00
14,00	14,00	124	77	2	0 6847014001 00
14,50	16,00	133	83	2	0 6847014501 00
15,00	16,00	133	83	2	0 6847015001 00
15,10	16,00	133	83	2	0 6847015101 00
15,50	16,00	133	83	2	0 6847015501 00
16,00	16,00	133	83	2	0 6847016001 00



VHM-Bohrer



Solid carbide drills



Punte elicoidali in metallo duro integrale



VHM-Bohrer
Solid carbide drills
Punte elicoidali in metallo duro integrale

D Übersicht

VHM-Bohrer

E Overview

Solid carbide drills

I Sommario

Punte elicoidali in metallo duro integrale

D Die Schnittwerte für alle Werkzeuge entnehmen Sie bitte unserem separaten Zerspanungshandbuch.

E You will find the cutting conditions for all tools in our separate cutting manual.

I Per i parametri di lavorazione per tutti gli utensili richiedete il nostro manuale tecnico.

Spiralbohrer / Stub drills / Punte elicoidali

				
Norm / Standard	DIN 6539		DIN 338	
Typ / Type / Tipo	N	N	N	N
Bohrtiefe / Depth of drilling / Profondità foro	3xD	3xD	5xD	5xD
Kühlkanäle / Coolant supply / Fori lubrificazione				
Beschichtung / Coating / Rivestimento		ALLUNIT®		ALLUNIT®
Spitzenwinkel / Lip angle / Angolo affilatura	118°	118°	118°	118°
Ø mm	0,5-20	0,5-14	1-16	1-16
Code / Codice	6146	6147	6156	6157
Seite / Page / Pagina	044	044	046	046
Geeignet für / Suitable for / Adatte per				
 Stähle < 400 N/mm² Steels < 400 N/mm² Acciai < 400 N/mm²				
 Stähle < 850 N/mm² Steels < 850 N/mm² Acciai < 850 N/mm²				
 Stähle < 1.100 N/mm² Steels < 1.100 N/mm² Acciai < 1.100 N/mm²				
 Stähle < 1.300 N/mm² Steels < 1.300 N/mm² Acciai < 1.300 N/mm²				
 Stähle > 45 HRC Steels > 45 HRC Acciai > 45 HRC				
 INOX Stainless steels < 850 N/mm² Acciai inossidabili < 850 N/mm²				
 INOX Stainless steels > 850 N/mm² Acciai inossidabili > 850 N/mm²				
 Grauguss, Temperguss Cast iron, malleable cast iron Ghisa grigia, ghisa malleabile				
 Ti Titanium- und Titanlegierung Titanium and titanium alloys Titanio e leghe di Titanio				
 Cu, Ms Kupfer, Messing Copper, brass Rame, ottone				
 Al Aluminium Aluminium Alluminio				
 Kunststoffe Plastics Materie plastiche				

D **Übersicht**
VHM-Bohrer

E **Overview**
Solid carbide drills

I **Sommario**
Punte elicoidali in metallo
duro integrale

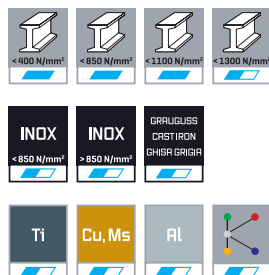
Zentrierbohrer / Centre drills Punte a centrare	NC-Anbohrer / NC-Centre drills / Punte elicoidali NC		Kleinstbohrer / Mini drills Micropunte
			
DIN 333	WN		DIN 1899
RN, Form A			N
		ALUNIT®	
120° / 60°	90°	90°	130°
0,8-5	4-20	4-20	0,3-1,4
6525	6225	6227	6035
049	050	050	051
			
			
			
			
			
			
			
			
			
			

D VHM-Spiralbohrer

kurz, DIN 6539

Einsatzbereich:

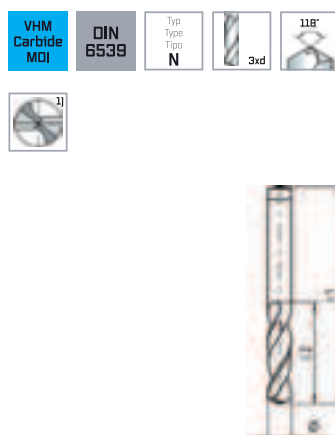
Besonders geeignet zum Bohren von hochfesten Stählen, Cr-Ni-Stählen, Hartguss, Grauguss, Stahlguss, Mn-Hartstahl, Bronze, Aluminium mit hohem Siliziumanteil und anderen schwer zerspanbaren Werkstoffen (beschichtete Ausführung).



E Solid carbide stub drills, short series, DIN 6539

Range of application:

Especially suitable for drilling heat resistant steels, Cr-Ni steels, high carbon steel castings, grey cast iron, cast steels, manganese steels, bronze, aluminium with high percentage silicon and other difficult-to-machine materials (coated design).

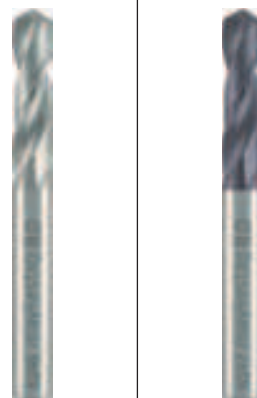


I Punte elicoidali metallo duro integrale

serie corta, DIN 6539

Impiego:

Particolarmente adatte per foratura di acciai tenaci, acciai al Ni-Cr, ghisa conchigliata, ghisa grigia, acciaio fuso, acciai al manganese, bronzo, alluminio con elevato tenore di silicio, altri acciai di difficile lavorabilità (modello rivestito).



ALUNIT®

Ø _{h7} mm	l1 mm	l2 mm	Z	Code 6146 Art.-Nr.	Code 6147 Art.-Nr.
0,50	26	3	2	0 6146000501 00	0 6147000501 00
0,60	26	3,5	2	0 6146000601 00	0 6147000601 00
0,70	26	4,5	2	0 6146000701 00	0 6147000701 00
0,80	26	5	2	0 6146000801 00	0 6147000801 00
0,90	26	5,5	2	0 6146000901 00	0 6147000901 00
1,00	26	6	2	0 6146001001 00	0 6147001001 00
1,10	28	7	2	0 6146001101 00	0 6147001101 00
1,20	30	8	2	0 6146001201 00	0 6147001201 00
1,30	30	8	2	0 6146001301 00	0 6147001301 00
1,40	32	9	2	0 6146001401 00	0 6147001401 00
1,50	32	9	2	0 6146001501 00	0 6147001501 00
1,60	34	10	2	0 6146001601 00	0 6147001601 00
1,70	34	10	2	0 6146001701 00	0 6147001701 00
1,80	36	11	2	0 6146001801 00	0 6147001801 00
1,90	36	11	2	0 6146001901 00	0 6147001901 00
2,00	38	12	2	0 6146002001 00	0 6147002001 00
2,10	38	12	2	0 6146002101 00	0 6147002101 00
2,20	40	13	2	0 6146002201 00	0 6147002201 00
2,30	40	13	2	0 6146002301 00	0 6147002301 00
2,40	43	14	2	0 6146002401 00	0 6147002401 00
2,50	43	14	2	0 6146002501 00	0 6147002501 00
2,60	43	14	2	0 6146002601 00	0 6147002601 00
2,70	46	16	2	0 6146002701 00	0 6147002701 00
2,80	46	16	2	0 6146002801 00	0 6147002801 00
2,90	46	16	2	0 6146002901 00	0 6147002901 00
3,00	46	16	2	0 6146003001 00	0 6147003001 00
3,10	49	18	2	0 6146003101 00	0 6147003101 00
3,20	49	18	2	0 6146003201 00	0 6147003201 00
3,30	49	18	2	0 6146003301 00	0 6147003301 00
3,40	52	20	2	0 6146003401 00	0 6147003401 00
3,50	52	20	2	0 6146003501 00	0 6147003501 00
3,60	52	20	2	0 6146003601 00	0 6147003601 00
3,70	52	20	2	0 6146003701 00	0 6147003701 00
3,80	55	22	2	0 6146003801 00	0 6147003801 00

1) ≤ Ø 2,90 mm 4-Flächenanschliff / 4-faced point shape / affilatura a 4 spoglie
≥ Ø 3,00 mm 6-Flächenanschliff / 6-faced point shape / affilatura a 6 spoglie

ALUNIT®

$\varnothing$ h7 mm	l1 mm	l2 mm	Z	Code 6146 Art.-Nr.	Code 6147 Art.-Nr.
3,90	55	22	2	0 6146003901 00	0 6147003901 00
4,00	55	22	2	0 6146004001 00	0 6147004001 00
4,10	55	22	2	0 6146004101 00	0 6147004101 00
4,20	55	22	2	0 6146004201 00	0 6147004201 00
4,30	58	24	2	0 6146004301 00	0 6147004301 00
4,40	58	24	2	0 6146004401 00	0 6147004401 00
4,50	58	24	2	0 6146004501 00	0 6147004501 00
4,60	58	24	2	0 6146004601 00	0 6147004601 00
4,70	58	24	2	0 6146004701 00	0 6147004701 00
4,80	62	26	2	0 6146004801 00	0 6147004801 00
4,90	62	26	2	0 6146004901 00	0 6147004901 00
5,00	62	26	2	0 6146005001 00	0 6147005001 00
5,10	62	26	2	0 6146005101 00	0 6147005101 00
5,20	62	26	2	0 6146005201 00	0 6147005201 00
5,30	62	26	2	0 6146005301 00	0 6147005301 00
5,40	66	28	2	0 6146005401 00	0 6147005401 00
5,50	66	28	2	0 6146005501 00	0 6147005501 00
5,60	66	28	2	0 6146005601 00	0 6147005601 00
5,70	66	28	2	0 6146005701 00	0 6147005701 00
5,80	66	28	2	0 6146005801 00	0 6147005801 00
5,90	66	28	2	0 6146005901 00	0 6147005901 00
6,00	66	28	2	0 6146006001 00	0 6147006001 00
6,10	70	31	2	0 6146006101 00	0 6147006101 00
6,20	70	31	2	0 6146006201 00	0 6147006201 00
6,30	70	31	2	0 6146006301 00	0 6147006301 00
6,40	70	31	2	0 6146006401 00	0 6147006401 00
6,50	70	31	2	0 6146006501 00	0 6147006501 00
6,60	70	31	2	0 6146006601 00	0 6147006601 00
6,70	70	31	2	0 6146006701 00	0 6147006701 00
6,80	74	34	2	0 6146006801 00	0 6147006801 00
6,90	74	34	2	0 6146006901 00	0 6147006901 00
7,00	74	34	2	0 6146007001 00	0 6147007001 00
7,10	74	34	2	0 6146007101 00	0 6147007101 00
7,20	74	34	2	0 6146007201 00	0 6147007201 00
7,30	74	34	2	0 6146007301 00	0 6147007301 00
7,40	74	34	2	0 6146007401 00	0 6147007401 00
7,50	74	34	2	0 6146007501 00	0 6147007501 00
7,60	79	36	2	0 6146007601 00	0 6147007601 00
7,70	79	36	2	0 6146007701 00	0 6147007701 00
7,80	79	36	2	0 6146007801 00	0 6147007801 00
7,90	79	36	2	0 6146007901 00	0 6147007901 00
8,00	79	36	2	0 6146008001 00	0 6147008001 00
8,10	79	36	2	0 6146008101 00	0 6147008101 00
8,20	79	36	2	0 6146008201 00	0 6147008201 00
8,30	79	36	2	0 6146008301 00	0 6147008301 00
8,40	79	36	2	0 6146008401 00	0 6147008401 00
8,50	79	36	2	0 6146008501 00	0 6147008501 00
8,60	84	40	2	0 6146008601 00	0 6147008601 00
8,70	84	40	2	0 6146008701 00	0 6147008701 00
8,80	84	40	2	0 6146008801 00	0 6147008801 00
8,90	84	40	2	0 6146008901 00	0 6147008901 00
9,00	84	40	2	0 6146009001 00	0 6147009001 00
9,10	84	40	2	0 6146009101 00	0 6147009101 00
9,20	84	40	2	0 6146009201 00	0 6147009201 00
9,30	84	40	2	0 6146009301 00	0 6147009301 00
9,40	84	40	2	0 6146009401 00	0 6147009401 00
9,50	84	40	2	0 6146009501 00	0 6147009501 00
9,60	89	43	2	0 6146009601 00	0 6147009601 00
9,70	89	43	2	0 6146009701 00	0 6147009701 00
9,80	89	43	2	0 6146009801 00	0 6147009801 00



VHM-Bohrer
Solid carbide drills
Punte elicoidali in metallo duro integrale

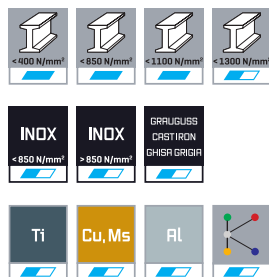
ALUNIT®

Ø _{h7} mm	l1 mm	l2 mm	Z	Code 6146 Art.-Nr.	Code 6147 Art.-Nr.
9,90	89	43	2	0 6146009901 00	0 6147009901 00
10,00	89	43	2	0 6146010001 00	0 6147010001 00
10,20	89	43	2	0 6146010201 00	0 6147010201 00
10,50	89	43	2	0 6146010501 00	0 6147010501 00
10,80	95	47	2	0 6146010801 00	0 6147010801 00
11,00	95	47	2	0 6146011001 00	0 6147011001 00
11,50	95	47	2	0 6146011501 00	0 6147011501 00
12,00	102	51	2	0 6146012001 00	0 6147012001 00
12,50	102	51	2	0 6146012501 00	0 6147012501 00
13,00	102	51	2	0 6146013001 00	0 6147013001 00
13,50	107	54	2	0 6146013501 00	0 6147013501 00
14,00	107	54	2	0 6146014001 00	0 6147014001 00
14,50	111	56	2	0 6146014501 00	
15,00	111	56	2	0 6146015001 00	
15,50	115	58	2	0 6146015501 00	
16,00	115	58	2	0 6146016001 00	
16,50	119	60	2	0 6146016501 00	
17,00	119	60	2	0 6146017001 00	
17,50	123	62	2	0 6146017501 00	
18,00	123	62	2	0 6146018001 00	
18,50	127	64	2	0 6146018501 00	
19,00	127	64	2	0 6146019001 00	
19,50	131	66	2	0 6146019501 00	
20,00	131	66	2	0 6146020001 00	

D VHM-Spiralbohrer lang, DIN 338

Einsatzbereich:

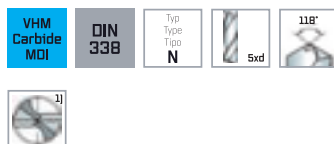
Besonders geeignet zum Bohren von hochfesten Stählen, Cr-Ni-Stählen, Hartguss, Grauguss, Stahlguss, Mn-Hartstahl, Bronze, Aluminium mit hohem Siliziumanteil und anderen schwer zerspanbaren Werkstoffen (beschichtete Ausführung).



E Solid carbide jobber drills long series, DIN 338

Range of application:

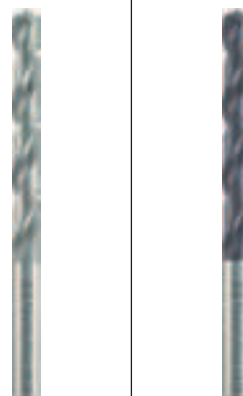
Especially suitable for drilling heat resistant steels, Cr-Ni steels, high carbon steel castings, grey cast iron, cast steels, manganese steels, bronze, aluminium with high percentage silicon and other difficult-to-machine materials (coated design).



I Punte elicoidali metallo duro integrale serie lunga, DIN 338

Impiego:

Particolarmente adatte per foratura di acciai tenaci, acciai al Ni-Cr, ghisa conchigliata, ghisa grigia, acciaio fuso, acciai al manganese, bronzo, alluminio con elevato tenore di silicio, altri acciai di difficile lavorabilità (modello rivestito).



ALUNIT®

Ø _{h7} mm	l1 mm	l2 mm	Z	Code 6156 Art.-Nr.	Code 6157 Art.-Nr.
1,00	34	12	2	0 6156001001 00	0 6157001001 00
1,10	36	14	2	0 6156001101 00	0 6157001101 00
1,20	38	16	2	0 6156001201 00	0 6157001201 00
1,30	38	16	2	0 6156001301 00	0 6157001301 00
1,40	40	18	2	0 6156001401 00	0 6157001401 00
1,50	40	18	2	0 6156001501 00	0 6157001501 00
1,60	43	20	2	0 6156001601 00	0 6157001601 00
1,70	43	20	2	0 6156001701 00	0 6157001701 00
1,80	46	22	2	0 6156001801 00	0 6157001801 00
1,90	46	22	2	0 6156001901 00	0 6157001901 00
2,00	49	24	2	0 6156002001 00	0 6157002001 00
2,10	49	24	2	0 6156002101 00	0 6157002101 00
2,20	53	27	2	0 6156002201 00	0 6157002201 00
2,30	53	27	2	0 6156002301 00	0 6157002301 00
2,40	57	30	2	0 6156002401 00	0 6157002401 00
2,50	57	30	2	0 6156002501 00	0 6157002501 00
2,60	57	30	2	0 6156002601 00	0 6157002601 00
2,70	61	33	2	0 6156002701 00	0 6157002701 00
2,80	61	33	2	0 6156002801 00	0 6157002801 00
2,90	61	33	2	0 6156002901 00	0 6157002901 00
3,00	61	33	2	0 6156003001 00	0 6157003001 00
3,10	65	36	2	0 6156003101 00	0 6157003101 00
3,20	65	36	2	0 6156003201 00	0 6157003201 00
3,30	65	36	2	0 6156003301 00	0 6157003301 00
3,40	70	39	2	0 6156003401 00	0 6157003401 00
3,50	70	39	2	0 6156003501 00	0 6157003501 00
3,60	70	39	2	0 6156003601 00	0 6157003601 00
3,70	70	39	2	0 6156003701 00	0 6157003701 00
3,80	75	43	2	0 6156003801 00	0 6157003801 00
3,90	75	43	2	0 6156003901 00	0 6157003901 00
4,00	75	43	2	0 6156004001 00	0 6157004001 00
4,10	75	43	2	0 6156004101 00	0 6157004101 00
4,20	75	43	2	0 6156004201 00	0 6157004201 00
4,30	80	47	2	0 6156004301 00	0 6157004301 00
4,40	80	47	2	0 6156004401 00	0 6157004401 00
4,50	80	47	2	0 6156004501 00	0 6157004501 00
4,60	80	47	2	0 6156004601 00	0 6157004601 00
4,70	80	47	2	0 6156004701 00	0 6157004701 00
4,80	86	52	2	0 6156004801 00	0 6157004801 00
4,90	86	52	2	0 6156004901 00	0 6157004901 00
5,00	86	52	2	0 6156005001 00	0 6157005001 00
5,10	86	52	2	0 6156005101 00	0 6157005101 00
5,20	86	52	2	0 6156005201 00	0 6157005201 00
5,30	86	52	2	0 6156005301 00	0 6157005301 00
5,40	93	57	2	0 6156005401 00	0 6157005401 00
5,50	93	57	2	0 6156005501 00	0 6157005501 00
5,60	93	57	2	0 6156005601 00	0 6157005601 00
5,70	93	57	2	0 6156005701 00	0 6157005701 00
5,80	93	57	2	0 6156005801 00	0 6157005801 00
5,90	93	57	2	0 6156005901 00	0 6157005901 00
6,00	93	57	2	0 6156006001 00	0 6157006001 00
6,10	101	63	2	0 6156006101 00	0 6157006101 00
6,20	101	63	2	0 6156006201 00	0 6157006201 00
6,30	101	63	2	0 6156006301 00	0 6157006301 00
6,40	101	63	2	0 6156006401 00	0 6157006401 00
6,50	101	63	2	0 6156006501 00	0 6157006501 00
6,60	101	63	2	0 6156006601 00	0 6157006601 00
6,70	101	63	2	0 6156006701 00	0 6157006701 00
6,80	109	69	2	0 6156006801 00	0 6157006801 00
6,90	109	69	2	0 6156006901 00	0 6157006901 00

1) ≤ Ø 2,90 mm 4-Flächenanschliff / 4-faced point shape / affilatura a 4 spoglie
 ≥ Ø 3,00 mm 6-Flächenanschliff / 6-faced point shape / affilatura a 6 spoglie



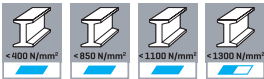
VHM-Bohrer
Solid carbide drills
Punte elicoidali in metallo duro integrale

ALUNIT®

Ø _{h7} mm	l1 mm	l2 mm	Z	Code 6156 Art.-Nr.	Code 6157 Art.-Nr.
7,00	109	69	2	0 6156007001 00	0 6157007001 00
7,10	109	69	2	0 6156007101 00	0 6157007101 00
7,20	109	69	2	0 6156007201 00	0 6157007201 00
7,30	109	69	2	0 6156007301 00	0 6157007301 00
7,40	109	69	2	0 6156007401 00	0 6157007401 00
7,50	109	69	2	0 6156007501 00	0 6157007501 00
7,60	117	75	2	0 6156007601 00	0 6157007601 00
7,70	117	75	2	0 6156007701 00	0 6157007701 00
7,80	117	75	2	0 6156007801 00	0 6157007801 00
7,90	117	75	2	0 6156007901 00	0 6157007901 00
8,00	117	75	2	0 6156008001 00	0 6157008001 00
8,10	117	75	2	0 6156008101 00	0 6157008101 00
8,20	117	75	2	0 6156008201 00	0 6157008201 00
8,30	117	75	2	0 6156008301 00	0 6157008301 00
8,40	117	75	2	0 6156008401 00	0 6157008401 00
8,50	117	75	2	0 6156008501 00	0 6157008501 00
8,60	125	81	2	0 6156008601 00	0 6157008601 00
8,70	125	81	2	0 6156008701 00	0 6157008701 00
8,80	125	81	2	0 6156008801 00	0 6157008801 00
8,90	125	81	2	0 6156008901 00	0 6157008901 00
9,00	125	81	2	0 6156009001 00	0 6157009001 00
9,10	125	81	2	0 6156009101 00	0 6157009101 00
9,20	125	81	2	0 6156009201 00	0 6157009201 00
9,30	125	81	2	0 6156009301 00	0 6157009301 00
9,40	125	81	2	0 6156009401 00	0 6157009401 00
9,50	125	81	2	0 6156009501 00	0 6157009501 00
9,60	133	87	2	0 6156009601 00	0 6157009601 00
9,70	133	87	2	0 6156009701 00	0 6157009701 00
9,80	133	87	2	0 6156009801 00	0 6157009801 00
9,90	133	87	2	0 6156009901 00	0 6157009901 00
10,00	133	87	2	0 6156010001 00	0 6157010001 00
10,20	133	87	2	0 6156010201 00	0 6157010201 00
10,50	133	87	2	0 6156010501 00	0 6157010501 00
10,80	142	94	2	0 6156010801 00	0 6157010801 00
11,00	142	94	2	0 6156011001 00	0 6157011001 00
11,50	142	94	2	0 6156011501 00	0 6157011501 00
12,00	151	101	2	0 6156012001 00	0 6157012001 00
12,50	151	101	2	0 6156012501 00	0 6157012501 00
13,00	151	101	2	0 6156013001 00	0 6157013001 00
13,50	160	108	2	0 6156013501 00	0 6157013501 00
14,00	160	108	2	0 6156014001 00	0 6157014001 00
14,50	169	114	2	0 6156014501 00	0 6157014501 00
15,00	169	114	2	0 6156015001 00	0 6157015001 00
15,50	178	120	2	0 6156015501 00	0 6157015501 00
16,00	178	120	2	0 6156016001 00	0 6157016001 00

D **VHM-Zentrierbohrer**
DIN 333

Einsatzbereich:
Zentrierbohrer zum Herstellen von Zentrierbohrungen nach DIN 332 Blatt 1, Form A [ohne Schutzsenkung].



E **Solid carbide
centre drills**
DIN 333

Range of application:
Centre-drills for the production of centre-holes according to DIN 332 sheet 1, form A [without protective chamfer].



I **Punte a centrare
metallo duro integrale**
DIN 333

Impiego:
Esecuzione fori di centraggio secondo DIN 332 part 1, forma A [senza smusso di protezione].



d1 _{k13} mm	d2 _{h7} mm	l1 mm	Ø ¹⁾	Code 6525 Art.-Nr.
0,80	3,15	25	4-6	Ø 6525000801 00
1,00	3,15	31,5	4-8	Ø 6525001001 00
1,25	3,15	31,5	8-10	Ø 6525001201 00
1,60	4	35,5	10-15	Ø 6525001601 00
2,00	5	40	15-20	Ø 6525002001 00
2,50	6,3	45	20-30	Ø 6525002501 00
3,15	8	50	30-40	Ø 6525003101 00
4,00	10	56	40-63	Ø 6525004001 00
5,00	12,5	63	63-100	Ø 6525005001 00

1) Ø für Werkstück / workpiece / utensile



VHM-Bohrer
Solid carbide drills
Punte elicoidali in metallo duro integrale

D VHM-NC-Anbohrer 90°

Einsatzbereich:

Spezialbohrer für besonders genaues und schnelles Anbohren auf NC-Maschinen, Lehrenbohrwerken usw. Zum Zentrieren und Anfasen von Gewindebohrungen.



E Solid carbide NC-Centre drills 90°

Range of application:

Special drills of highest efficiency for more precise and faster drilling-work on NC-machines, boring tools etc. Designed for centering and chamfering of center-holes.



I Punte elicoidali NC metallo duro integrale angolo 90°

Impiego:

Punte speciali per l'esecuzione di fori di centraggio particolarmente esatti su macchina NC, forature per calibri, ecc. Per centratura e smusso di fori per maschiatura.



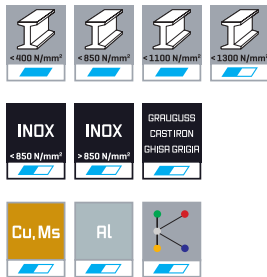
ALUNIT®

Ø h6 mm	l1 mm	l2 mm	Code 6225 Art.-Nr.	Code 6227 Art.-Nr.
4,00	55	12	0 6225004001 00	0 6227004001 00
5,00	62	14	0 6225005001 00	0 6227005001 00
6,00	66	16	0 6225006001 00	0 6227006001 00
8,00	79	21	0 6225008001 00	0 6227008001 00
10,00	89	25	0 6225010001 00	0 6227010001 00
12,00	102	30	0 6225012001 00	0 6227012001 00
16,00	115	37,5	0 6225016001 00	0 6227016001 00
20,00	131	45	0 6225020001 00	0 6227020001 00

D VHM-Kleinstbohrer mit zylindrischem Schaft, DIN 1899

Einsatzbereich:

Besonders geeignet zum Bohren von hochfesten Stählen, Cr-Ni-Stählen, Hartguss, Grauguss, Stahlguss, Mn-Hartstahl, Bronze, Aluminium mit hohem Siliziumanteil und anderen schwer zerspanbaren Werkstoffen.



E Solid carbide mini drills with cylindrical shank, DIN 1899

Range of application:

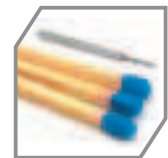
Especially suitable for drilling heat resistant steels, Cr-Ni steels, high carbon steel castings, grey cast iron, cast steels, manganese steels, bronze, aluminium with high percentage silicon and other difficult-to-machine materials.



I Micropunte metallo duro integrale codolo cilindrico, DIN 1899

Impiego:

Particolarmente adatte per foratura di acciai tenaci, acciai al Ni-Cr, ghisa conchigliata, ghisa grigia, acciaio fuso, acciai al manganese, bronzo, alluminio con elevato tenore di silicio, altri acciai di difficile lavorabilità.



d1 _{h7} mm	d2 _{h6} mm	l1 mm	l2 mm	Z	Code 6035 Art.-Nr.
0,30	1,00	25	2,2	2	0 6035000301 00
0,35	1,00	25	2,8	2	0 6035000351 00
0,40	1,00	25	3,6	2	0 6035000401 00
0,45	1,00	25	3,6	2	0 6035000451 00
0,50	1,00	25	4,0	2	0 6035000501 00
0,55	1,00	25	4,5	2	0 6035000551 00
0,60	1,00	25	4,5	2	0 6035000601 00
0,65	1,00	25	5,0	2	0 6035000651 00
0,70	1,00	25	5,6	2	0 6035000701 00
0,75	1,00	25	5,6	2	0 6035000751 00
0,80	1,50	25	6,3	2	0 6035000801 00
0,85	1,50	25	6,3	2	0 6035000851 00
0,90	1,50	25	7,1	2	0 6035000901 00
0,95	1,50	25	7,1	2	0 6035000951 00
1,00	1,50	25	8,0	2	0 6035001001 00
1,05	1,50	25	8,0	2	0 6035001051 00
1,10	1,50	25	9,0	2	0 6035001101 00
1,15	1,50	25	9,0	2	0 6035001151 00
1,20	1,50	25	10,0	2	0 6035001201 00
1,25	1,50	25	10,0	2	0 6035001251 00
1,30	1,50	25	10,0	2	0 6035001301 00
1,35	1,50	25	11,2	2	0 6035001351 00
1,40	1,50	25	11,2	2	0 6035001401 00

Hinweis: 4-Flächenanschliff / Remark: 4-faced point shape / Att: 4 spoglie